



Essiccatori a refrigerazione

Grazie alla nostra gamma di essiccatori a refrigerazione potete scegliere di minimizzare l'investimento iniziale o, in alternativa, di abbattere i costi dell'intero ciclo di vita del prodotto.

La gamma Pneumatech COOL è la soluzione di essiccazione robusta ed essenziale, progettata per la rimozione di base della condensa dai sistemi dell'aria compressa. Con gli essiccatori AD, Pneumatech garantisce aria secca tramite il monitoraggio in tempo reale del PDP, riducendo al contempo il consumo energetico e le perdite di aria compressa. Gli essiccatori Pneumatech AC ai vertici della categoria ottimizzano il consumo energetico in base alla effettiva richiesta di aria compressa tramite algoritmi di risparmio energetico o una tecnologia a velocità variabile.

Cool 12 - 272 - Essiccatori a refrigerazione non ciclici

Caratteristiche e vantaggi

- ▶ Ottime prestazioni ed elevata affidabilità
 - Il punto di rugiada in pressione stabile fino a 5°C/ 41°F garantisce la qualità ISO 8573-1 classe 5
- ▶ Compatto e facile da installare
 - Sviluppato in verticale
 - Collegamenti elettrici e meccanici plug & play
- ▶ Eccezionale risparmio
 - Investimento iniziale ridotto
 - Bassi costi energetici grazie all' efficiente sistema di riscaldamento
 - Maggiore durata di utensili e attrezzature
- ▶ Facilità di manutenzione a costi ridotti
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Facile accesso ai componenti principali

Specifiche generali

- ▶ Essiccatori a ciclo frigorifero
- ▶ Pressione di esercizio: 4 - 16 barg / 58 - 232 psig (4 - 13 barg / 58 - 189 psig da COOL 145 in poi)
- ▶ Temperatura ambiente massima: 50°C
- ▶ Portata: 21 - 462 m³/h (12 - 272 cfm)⁽¹⁾
- ▶ Punto di rugiada in pressione: 5 °C / 41 °F (ISO 8573-1:2010 classe 5)
- ▶ Alimentazione elettrica: 230 VAC 50 Hz (versione a 60 Hz su richiesta)
- ▶ Refrigerante: R134a (COOL 12 - 145) o R410A (COOL 184 - 272)



Applicazioni



Attrezzature e utensili pneumatici



Sistemi di controllo pneumatici



Verniciatura



Stampaggio a iniezione



Officine



Gonfiaggio degli pneumatici

¹ Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.



L'aria compressa in uscita da un compressore è sempre satura. Gli essiccatori a refrigerazione Pneumatech COOL, robusti e affidabili, sono una soluzione efficiente per ridurre l'umidità presente negli impianti dell'aria compressa e la corrosione che ne deriva. Gli essiccatori COOL possono essere utilizzati come ulteriore supporto dopo i separatori dell'acqua e i refrigeratori finali, assicurando un punto di rugiada stabile fino a 5 °C / 41 °F e mantenendo una qualità dell'aria di classe 5 a norma ISO 8573-1.

Progettati per funzionare fino a 16 bar(g)/232 psi(g), gli essiccatori COOL garantiscono prestazioni affidabili grazie all'efficiente gas refrigerante e ai componenti accuratamente selezionati. Grazie al semplice sviluppo verticale e all'ingombro ridotto, la gamma COOL è la soluzione ideale per una essiccazione di base in applicazioni industriali come officine, verniciature, stampaggio ad iniezione, gonfiaggio pneumatici e molto altro ancora.

Specifiche tecniche di COOL 12-272 50 Hz													
Varianti Pneumatech →	Unità	COOL 12	COOL 21	COOL 30	COOL 42	COOL 64	COOL 76	COOL 106	COOL 127	COOL 145	COOL 184	COOL 230	COOL 272
Specifiche ↓													
Flusso ⁽¹⁾	l/s	5,8	10,0	14,2	20,0	30,4	35,8	50,0	60,0	68,3	86,7	108,3	128,3
	m ³ /hr	21	36	51	72	110	129	180	216	246	312	390	462
Alimentazione nominale	kW	0,13	0,13	0,16	0,28	0,32	0,30	0,42	0,68	0,74	0,70	0,75	0,95
Tensione/fase di alimentazione		230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1
Pressione di esercizio max	barg	16	16	16	16	16	16	16	16	13	13	13	13
	psig	232	232	232	232	232	232	232	232	188	188	188	188
Gas refrigerante		R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R410A	R410A	R410A
Raccordi di ingresso e scarico	Filettature G	1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	1/2" F	3/4" F	1" F	1" F	1 1/2" F	1 1/2" F	1 1/2" F	1 1/2" F
Dimensioni	L (mm)	233	233	233	233	233	233	233	310	310	310	310	310
	Lungh. (pollici)	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	8,8	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2
	L (mm)	550	550	550	550	550	550	559	706	706	706	706	706
	Largh. (pollici)	22	22	22	22	22	22	22	27,8	27,8	27,8	27,8	27,8
	A (mm)	561	561	561	561	561	561	561	994	994	994	994	994
	H (pollici)	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	39,1	39,1	39,1	39,1	39,1
Peso	kg	19	19	19	20	25	27	30	52	57	59	80	80
	lb	42	42	42	44	55	59	66	114	125	130	176	176

1. Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.

Fattori di correzione per la temperatura ambiente					
Temperatura ambiente	°C	25	30	35	40
	°F	77	86	95	104
Fattore di correzione della temperatura	Kt (amb)	1	0,92	0,84	0,8

Fattori di correzione per la temperatura dell'aria compressa in ingresso						
Temperatura di ingresso	°C	30	35	40	45	50
	°F	86	95	104	113	122
Fattore di correzione della temperatura	Kt	1,24	1	0,8	0,69	0,54

Fattori di correzione per la pressione di ingresso dell'aria compressa													
Pressione di esercizio	barg	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	psig	73	87	101	116	131	145	159	174	188	203	218	232
Fattore di correzione della pressione	Kp	0,9	0,96	1	1,03	1,06	1,08	1,1	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17

AD 15 - 3000 - Essiccatori a refrigerazione

Specifiche generali

- ▶ Essiccatori a ciclo frigorifero
- ▶ Pressione di esercizio:
 - AD 15 - 50: 4-16 barg/60-232 psig
 - AD 85 - 3000: 4-14 barg/60-203 psig
- ▶ Temperatura di ingresso max: 55°C / 113°F
- ▶ Portata: 21 - 5040 m³/h / 22 - 2966 cfm⁽¹⁾
- ▶ Punto di rugiada in pressione: fino a +3 °C/37 °F
- ▶ Alimentazione:
 - AD 15 - 270: 230 V AC 50/60 Hz
 - AD 355 - 3000: 400 V / 50 Hz; 380 V / 60 Hz; 460 V / 60 Hz
- ▶ Refrigerante: R513A (AD 15 - 105); R410A (AD 125 - 1250); R452A (AD 1600 - 3000)

Essiccatori a refrigerazione: Serie AD (15-3000) non ciclica

AD 15-65	AD 85-105
	
<p>Caratteristiche e vantaggi</p> <ul style="list-style-type: none">• Prestazioni stabili e punto di rugiada garantito fino a 3 °C/37 °F• Componenti sapientemente progettati per garantire le massime prestazioni<ul style="list-style-type: none">• Valvola di bypass gas caldo per evitare il congelamento a carichi ridotti• Scarico elettronico a perdita zero per impedire perdite di aria compressa• Scambiatore di calore a piastre brasate con separatore d'acqua e scambiatore di calore aria-aria integrati• Gas refrigerante R513A: basso impatto sul riscaldamento globale, non dannoso per l'ozono• Display digitale con monitoraggio del PDP in tempo reale• Facile installazione "plug-and-play".	<p>Caratteristiche e vantaggi</p> <ul style="list-style-type: none">• Prestazioni stabili e punto di rugiada garantito fino a 3 °C/37 °F• Componenti sapientemente progettati per garantire le massime prestazioni<ul style="list-style-type: none">• Valvola di bypass gas caldo per evitare il congelamento a carichi ridotti• Scarico elettronico a perdita zero per impedire perdite di aria compressa• Scambiatore di calore con blocchi in alluminio con separatore d'acqua e scambiatore di calore aria-aria integrati• Gas refrigeranti R513A rispettosi dell'ambientale• Display digitale con monitoraggio del PDP in tempo reale• Facile installazione "plug-and-play".

Opzioni



Supporto filtri



Valvola di bypass

Gli essiccatori a refrigerazione Pneumatech AD 15 - 3000 sono progettati per proteggere l'impianto riducendo la presenza di umidità nell'aria compressa. Il nuovo controller con display digitale consente il monitoraggio in tempo reale del PDP. Gli scarichi elettronici a perdita zero evitano le perdite di aria compressa. L'ottima progettazione degli scambiatori di calore garantisce la massima efficienza di raffreddamento, rendendo gli essiccatori AD una soluzione perfetta per l'essiccazione dell'aria nelle applicazioni industriali. L'AD15-105 sta introducendo il refrigerante R513A, efficiente e rispettoso dell'ambiente, riducendo in larga misura il potenziale di riscaldamento globale.

La gamma AD 125 - 1250 è dotata della combinazione vincente di compressori rotativi e refrigerante R410A. Questa combinazione offre un'efficienza energetica superiore anche del 30%. Richiede inoltre il 19% in meno di gas refrigerante ed è conforme al Regolamento europeo UE N. 517/2014, riducendo pertanto in misura significativa l'impatto ambientale di questi essiccatori. I compressori rotativi sono inoltre molto affidabili grazie ai bassi livelli di vibrazione e al carico meccanico limitato. Il refrigerante R410A garantisce un'evaporazione stabile, che rende possibile il punto di rugiada in pressione di 3 °C / 37 °F.

AD 125-270	AD 355-1250	AD 1600 - 3000
		
<p>Caratteristiche e vantaggi</p>	<p>Caratteristiche e vantaggi</p>	<p>Caratteristiche e vantaggi</p>
<ul style="list-style-type: none"> • Prestazioni stabili e punto di rugiada garantito fino a 3 °C/37 °F • Compressori rotativi e refrigerante R410A: la combinazione vincente <ul style="list-style-type: none"> • Efficienza energetica superiore del 30% • 19% in meno di gas refrigerante necessario • Estremamente affidabile: bassi livelli di vibrazioni e carico meccanico ridotto • Componenti sapientemente progettati per garantire le massime prestazioni <ul style="list-style-type: none"> • Valvola di bypass gas caldo per evitare il congelamento a carichi ridotti • Scarico elettronico a perdita zero per impedire perdite di aria compressa • Scambiatore di calore con blocchi in alluminio con separatore d'acqua e scambiatore di calore aria-aria integrati • Display digitale con monitoraggio del PDP in tempo reale e contatto privo di tensione per allarme a distanza • Facile installazione "plug-and-play". 	<ul style="list-style-type: none"> • Prestazioni stabili e punto di rugiada garantito fino a 3 °C/37 °F • Compressori rotativi e refrigerante R410A: la combinazione vincente <ul style="list-style-type: none"> • Efficienza energetica superiore del 30% • 19% in meno di gas refrigerante necessario • Estremamente affidabile: bassi livelli di vibrazioni e carico meccanico ridotto • Componenti sapientemente progettati per garantire le massime prestazioni <ul style="list-style-type: none"> • Valvola di bypass gas caldo per evitare il congelamento a carichi ridotti • Scarico elettronico a perdita zero per impedire perdite di aria compressa • Scambiatore di calore con blocchi in alluminio con separatore d'acqua e scambiatore di calore aria-aria integrati • Controllo e monitoraggio avanzati grazie alla presenza del controller <ul style="list-style-type: none"> • Display digitale per PDP • Avviamento/Arresto Remoto • Contatto privo di tensione per allarme generale • Facile installazione "plug-and-play". 	<ul style="list-style-type: none"> • Prestazioni stabili e punto di rugiada garantito di 3°C/37°F • Componenti sapientemente progettati per garantire le massime prestazioni <ul style="list-style-type: none"> • Valvola di bypass gas caldo per evitare il congelamento a carichi ridotti • Scarico elettronico a perdita zero per impedire perdite di aria compressa • Scambiatore di calore con blocchi in alluminio con separatore d'acqua e scambiatore di calore aria-aria integrati • Gas refrigeranti R452A sicuri dal punto di vista ambientale • Controllo e monitoraggio avanzati <ul style="list-style-type: none"> • Display digitale per PDP • Avviamento/Arresto Remoto • Contatto privo di tensione per allarme generale • Facile installazione "plug-and-play".

¹ Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.

AD 15 - 3000 - Essiccatori a refrigerazione

Specifiche tecniche di AD 10-3000 50Hz

Varianti Pneumatech →	Unità	AD 15	AD 20	AD 30	AD 40	AD 65	AD 85	AD 105	AD 125	AD 145	AD 185	AD 230	AD 270	AD 355	AD 425	AD 530	AD 635	AD 750	AD 1000	AD 1250	AD 1600	AD 1800	AD 2500	AD 3000	
Flusso ⁽¹⁾	l/s	6	10	14	20	30	39	50	60	68	87	108	128	167	200	250	300	400	500	583,3	750	833,3	1166,7	1400	
	m³/hr	22	36	50	72	108	140	180	216	245	313	389	461	601	720	900	1080	1440	1800	2100	2700	3000	4200	5040	
Alimentazione nominale	kW	0,13	0,164	0,19	0,266	0,284	0,674	0,716	0,613	0,705	0,905	0,969	1,124	1,54	1,98	2,01	2,77	3,26	3,89	4,75	6,715	6,8	10,2	12,3	
Alimentazione elettrica/tensione/fase	V/Hz/fasi	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	230 50 1	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	400 50 3	
Pressione di esercizio massima	bar	16	16	16	16	16	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
	psi	232	232	232	232	232	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	203	
Gas refrigerante		R513A R513A R513A R513A R513A R513A R513A R513A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R410A R452A R452A R452A R452A																							
Raccordi di ingresso e scarico	pollici/DIN	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	3/4" M	1" F	1" F	1" 1/2 F	1" 1/2 F	1" 1/2 F	1" 1/2 F	1" 1/2 F	2" F	2" F	2" 1/2 F	2" 1/2 F	3" M	3" M	3" M	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	
Dimensioni	L (mm)	350	350	350	350	350	370	370	460	460	460	580	580	805	805	805	805	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	
	Lungh. (pollici)	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	14,6	14,6	18,1	18,1	18,1	22,8	22,8	31,7	31,7	31,7	31,7	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	40,2	
	L (mm)	493	493	493	493	493	497	497	557	557	557	587	587	1070	1070	1070	1070	1083	1083	1083	1121	2099	2099	2099	
	Largh. (pollici)	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,6	19,6	21,9	21,9	21,9	23,1	23,1	42,1	42,1	42,1	42,1	42,6	42,6	42,6	44,1	82,6	82,6	82,6	
	A (mm)	450	450	450	450	450	764	764	789	789	789	899	899	962	962	962	962	1526	1526	1526	1526	1535	1535	1535	
H (pollici)	17,7	17,7	17,7	17,7	17,7	30,1	30,1	31,1	31,1	31,1	35,4	35,4	37,9	37,9	37,9	37,9	60,1	60,1	60,1	60,1	60,4	60,4	60,4		
Peso	kg	19	19	20	25	27	44	44	53	60	65	80	80	128	146	158	165	325	335	350	380	550	600	650	
	lb	42	42	44	55	60	97	97	117	132	143	176	176	282	322	348	364	717	739	772	838	1213	1323	1433	

(1) Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bar(a) e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 bar(g), temperatura di ingresso 35 °C.

Fattori di correzione per la temperatura ambiente

Temperatura ambiente	°C	25 30 35 40 43 46						
	A	AD 15-270	1	0,92	0,84	0,8	0,79	-
		AD 355-3000	1	0,91	0,81	0,72	-	0,62

Temperatura d'esercizio	°C	30 35 40 45 50 55 60							
	B	AD 15-270	1,24	1	0,82	0,69	0,58	0,45	-
		AD 355-3000	1	1	0,82	0,69	0,58	0,49	0,42

Temperatura d'esercizio	bar	5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16														
	C	AD 15-270	0,9	0,96	1	1,03	1,06	1,08	1,1	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17	-	-
		AD 355-3000	0,9	0,97	1	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12	1,15	-	-	-	-

Trattamento anticorrosione (disponibile per tutti gli essiccatori a refrigerazione)

Specifiche tecniche	
Tipo di rivestimento	Poliuretano pigmentato con alluminio
Colore	Champagne
Trattamento preventivo	Sgrassaggio
Intervallo di temperatura (a secco)	Da -20 a 150°C (da -4° a 302°F)
Substrati	Alluminio e rame
ASTM B117	4000+ ore (test in nebbia salina neutra)
Kesternich (2,0 l SO ₂)	80 cicli
Spessore degli strati	25 - 30 µm (1 mil)
Resistenza ai raggi UV	Eccellente
Aderenza (cross hatch)	0 (Europa) 5b (USA)
Resistenza agli agenti chimici	Eccellente

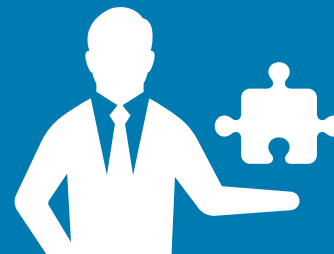
Resistenza del rivestimento ad alcuni vapori di gas corrosivi tipici (in base alla temperatura di esposizione di 20°C/68°F) - concentrazioni massime

Cloro	64 ppm	Etanolo	320 ppm
Ammoniaca	160 ppm	Acido solforico	320 ppm
Acido fosforico	320 ppm	Acqua salata	640 ppm



Problema

Gli essiccatori a refrigerazione possono andare soggetti a fenomeni di corrosione grave se collocati in ambienti ricchi ad esempio di ammoniaca e sostanze solforose, o vicino al mare. In questi casi i metalli incompatibili come il rame risentono del fatto che la ventola del condensatore eroga un volume elevato di aria inquinata attraverso l'essiccatore. La corrosione e l'inquinamento dei condensatori influiscono direttamente sulle prestazioni dell'essiccatore. La corrosione può anche causare perdite nel condensatore e nelle tubazioni di refrigerazione.



Soluzione

Pneumatech offre una protezione duratura contro la corrosione del condensatore e delle tubazioni del refrigerante, senza influire negativamente sul trasferimento di calore e la caduta di pressione. La pigmentazione termoconduttiva del rivestimento è orientata in modo da creare una resistenza chimica molto elevata con un basso spessore dello strato. Essa è pertanto considerata la migliore opzione disponibile per evitare guasti dell'essiccatore a refrigerazione e consumi di energia superflui.

AC 15-200 - Essiccatori a refrigerazione ciclici

Caratteristiche e vantaggi

- ▶ Eccellente efficienza energetica
 - Risparmio energetico e controllo del flusso: adattamento del consumo energetico al carico effettivo
 - Caduta di pressione minima nello scambiatore di calore e nelle tubazioni dell'aria
 - Scarichi a perdita zero
- ▶ Prestazioni e affidabilità elevate
 - Punto di rugiada in pressione stabile fino a 3°C
 - Prestazioni di essiccazione garantite in un'ampia gamma di temperature ambiente
- ▶ Controllo e monitoraggio ottimali
 - Controllo per il risparmio energetico
 - Contatto privo di tensione per allarme a distanza
 - Riavviamento automatico dopo un'interruzione di tensione
 - Comunicazione tramite protocolli industriali quali Modbus, Profibus o Ethernet/IP (solo per AC250-600)
- ▶ Facile installazione e manutenzione a costi ridotti
 - Connessioni tubazioni sul lato superiore
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Facile accesso ai componenti principali

Specifiche generali

- ▶ Essiccatori a refrigerazione: tipo ciclico
- ▶ Pressione di esercizio: 4 - 16 barg / 58 - 232 psig (4 - 14 barg / 58 - 189 psig da AC 125 in poi)
- ▶ Temperatura di ingresso max: 60°C
- ▶ Portata: 22 - 1026 m³/h (13 - 604 cfm)⁽¹⁾
- ▶ Punto di rugiada in pressione: 3°C / 37°F (ISO 8573-1:2010 classe 4)
- ▶ Alimentazione: 115/230 VAC 50/60 Hz
- ▶ Refrigerante: R134a (AC 15-100), R410a (AC 125-600)



Opzioni



Filtri di linea ad alta efficienza integrati



Protezione del quadro elettrico IP 54

¹ Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.



La gamma Pneumatech AC offre una tecnologia di essiccazione a refrigerazione di alta qualità a costi di esercizio minimi. Tutti gli essiccatori AC sono dotati dell'algoritmo di risparmio energetico brevettato che adatta il consumo energetico al carico reale monitorando continuamente la temperatura ambiente e il punto di rugiada in pressione. In questo modo il rischio di corrosione a valle viene sempre ridotto a zero. Quando è necessario un raffreddamento minore, il compressore del refrigerante si arresta e il consumo energetico si riduce notevolmente, con risparmi fino al 50%.

L'elevata efficienza energetica è inoltre garantita dalle basse cadute di pressione sugli scambiatori di calore, dagli scarichi a perdita zero e dalla nostra combinazione vincente, costituita da compressori rotativi e refrigerante R410A sui modelli AC 125-200. Questa combinazione offre un'efficienza energetica superiore anche del 30%, richiede il 19% in meno di gas refrigerante ed è conforme al 100% al Regolamento europeo UE N. 517/2014.

Specifiche tecniche di AC 15-600 50Hz raffreddato ad aria

Variante Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	AC 15	AC 20	AC 30	AC 40	AC 50	AC 65	AC 85	AC 100	AC 125	AC 150	AC 200
Flusso ⁽¹⁾	l/s	6	10	15	20	25	30	40	50	60	70	95
	m3/hr	22	36	54	72	90	108	144	180	216	252	342
Consumo di energia	kW	0,2	0,2	0,33	0,41	0,41	0,41	0,6	0,5	0,7	0,7	0,89
	hp	0,27	0,27	0,44	0,55	0,55	0,55	0,80	0,67	0,94	0,94	1,19
Caduta di pressione nell'essiccatore	barg	0,07	0,11	0,12	0,12	0,17	0,25	0,2	0,2	0,21	0,28	0,25
	psig	1,02	1,60	1,74	1,74	2,47	3,63	2,90	2,90	3,05	4,06	3,63
Tipo di refrigerante		R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R410A	R410A	R410A
Dimensioni	L (mm)	496	496	496	496	496	496	716	716	792	792	792
	Lungh. (pollici)	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	28,2	28,2	31,2	31,2	31,2
	L (mm)	377	377	377	377	377	377	380	380	500	500	500
	Largh. (pollici)	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	15,0	15,0	19,7	19,7	19,7
	A (mm)	461	461	461	461	461	461	676	676	680	680	680
	H (pollici)	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	18,1	26,6	26,6	26,8	26,8	26,8
Raccordi di ingresso e scarico		ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R3/4"(m)	ISO7-R1"(m)	ISO7-R1"(m)	ISO7-R1"(m)	ISO7-R1"(m)	ISO7-R1"(m)
Peso	kg	27	27	32	34	34	34	56	57	82,4	82,4	109,4
	lb	60	60	71	75	75	75	123	126	182	182	241

1. Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.

Fattori di correzione di flusso K1 dovuti alla temperatura dell'aria compressa in ingresso e/o al punto di rugiada in pressione (PDP) - unità a 50 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	40	45	50	55	60
	°F	77	86	95	104	113	122	131	140
PDP	3°C / 37°F	1,2	1,1	1	0,85	0,72	0,6	0,49	0,37
	5°C / 41°F	1,35	1,23	1,11	0,94	0,8	0,67	0,55	0,42
	7°C / 45°F	1,5	1,35	1,22	1,02	0,88	0,75	0,61	0,47
	10°C / 50°F	1,72	1,54	1,38	1,15	1	0,86	0,7	0,54
	15°C / 59°F	2,11	1,89	1,68	1,43	1,23	1,03	0,83	0,62

Fattori di correzione di flusso K1 dovuti alla temperatura dell'aria compressa in ingresso e/o al punto di rugiada in pressione (PDP) - unità a 60 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	38	45	50	55	60
	°F	77	86	95	100	113	122	131	140
PDP	4°C / 39°F	1,14	1,09	1,03	1	0,8	0,67	0,53	0,4
	7°C / 45°F	1,27	1,22	1,14	1,09	0,88	0,74	0,59	0,44
	10°C / 50°F	1,4	1,35	1,24	1,18	0,96	0,8	0,65	0,49
	15°C / 59°F	1,63	1,55	1,41	1,32	1,08	0,91	0,74	0,56

Fattori di correzione del flusso K2 dovuti alla pressione di ingresso dell'aria (g)

Pressione dell'aria in ingresso	barg	4	5	6	7	8	10	12	14	16
	psig	58	72	87	101	116	145	174	203	232
		0,74	0,84	0,92	1	1,05	1,15	1,25	1,31	1,35

Fattore di correzione del flusso dovuti alla temperatura ambiente - unità a 50 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
		1,00	0,95	0,88	0,81	0,74	0,67

Fattore di correzione del flusso dovuti alla temperatura ambiente - unità a 60 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	38	45	50
	°F	77	86	95	100	113	122
		1,10	1,06	1,02	1,00	0,93	0,88

AC 200 - 630 VSD - Essiccatori a refrigerazione

Caratteristiche e vantaggi

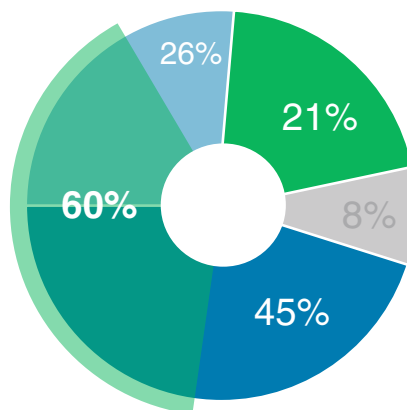
- ▶ Azionamento a frequenza variabile che fornisce un risparmio energetico senza pari
 - Risparmio energetico fino al 60%
 - Gli scambiatori di calore brevettati sul lato aria-aria consentono cadute di pressione interne molto basse da 100 a 180 mbar (1,5 - 2,6 PSI) a seconda delle dimensioni, con conseguente minore consumo di energia del compressore di 0,18 bar / 2,6 PSI o inferiore.
 - Recupero dell'investimento più rapido, anche in 1,5 anni rispetto agli essiccatori a massa termica o non ciclici
- ▶ Maggiore tempo di attività, grazie alla tecnologia ICONS e al nuovo PureLogic™ per il controllo e il monitoraggio avanzati
 - Controller PureLogic™
 - » Controller avanzato con display touch
 - » Modbus, Profibus o Ethernet/IP, non sono richieste interfacce aggiuntive
 - Sistema di connettività intelligente (ICONS)
 - » Informazioni dettagliate dal controller PureLogic™ fornite al proprio dispositivo
 - » Manutenzione puntuale per controllare i costi e garantire una maggiore durata della macchina.
 - » Riconoscere i potenziali problemi prima che influiscano sulla produttività

Specifiche generali

- ▶ Prestazioni stabili e garantite in tutte le condizioni di funzionamento. PDP di 3 °C, purezza dell'aria garantita ISO 8573-1:2010 classe 4
- ▶ Consumo energetico ridotto in tutte le condizioni - prestazioni garantite anche a temperature ambiente fino a 46 °C (115 °F)
- ▶ Il 100% della portata nominale di aria compressa fino al massimo di tutte le temperature di esercizio
- ▶ Non è necessario un sovradimensionamento per il funzionamento a temperatura massima con il 100% della portata nominale
- ▶ Consumo energetico dell'essiccatore ridotto rispetto alla soluzione sovradimensionata
- ▶ Compressore del refrigerante con inverter VSD completamente sigillato
- ▶ SCAMBIATORE DI CALORE brevettato efficiente dal punto di vista energetico
- ▶ Controller PureLogic™
- ▶ Scarichi a perdita zero
- ▶ Collegamento elettrico singolo per un'installazione facile e senza problemi



Costo totale di gestione ridotto e recupero più rapido dell'investimento, anche in soli 1,5 anni, grazie al consumo energetico ridotto:



- Consumo energetico dell'essiccatore
- Consumo energetico del compressore dovuto alla caduta di pressione
- Investimento
- Installazione e manutenzione
- **Risparmio - 60%** - Un'esclusiva combinazione di componenti ad alta efficienza e design intelligente dell'unità con un sistema di controllo avanzato consente di ottenere un risparmio energetico medio del 60%



Il modello AC VSD di Pneumatech innalza il livello delle prestazioni degli essiccatori a refrigerazione. Grazie alla tecnologia di azionamento a velocità variabile, riduce in modo significativo il consumo energetico e fornisce costantemente aria di qualità superiore. Inoltre, grazie a impronta di carbonio inferiore a quella dei suoi concorrenti, ha persino un minore impatto ambientale.

AC 200-630 VSD è la gamma di eccellenti essiccatori a refrigerazione Pneumatech con flussi inferiori: da 360 a 1080 Nm³/hr (da 210 CFM a 635 CFM)

Il nuovo essiccatore a refrigerazione AC VSD Pneumatech è stato progettato per fare la differenza, offrendo un risparmio energetico fino al 60%. Allo stesso tempo, l'AC VSD supporta la qualità e l'affidabilità della produzione e offre una ridotta impronta di carbonio ed elevato risparmio energetico.

L'uso della tecnologia VSD (Variable Speed Drive, azionamento a velocità variabile) garantisce che l'AC VSD utilizzi solo l'energia necessaria in quel preciso momento. Il risultato è un notevole risparmio sui costi di elettricità che riduce notevolmente il costo totale di proprietà dell'essiccatore.

Allo stesso tempo, il nuovo essiccatore Pneumatech produce aria con una purezza stabile di Classe 4, contribuendo a proteggere l'affidabilità e la qualità della produzione. L'AC VSD mantiene il suo basso punto di rugiada anche a temperature ambiente fino a 46 °C.

Nonostante la sua sofisticata tecnologia, l'essiccatore è facile da utilizzare grazie all'intuitivo controller PureLogic™. Gli utenti possono anche analizzare e ottimizzare le prestazioni dell'essiccatore a distanza grazie alla connettività avanzata e all'opzione di monitoraggio remoto.

Ma i vantaggi del modello AC VSD si estendono oltre le sue prestazioni eccezionali. Grazie al basso consumo energetico, è caratterizzato da un'impronta di carbonio inferiore rispetto alla concorrenza. In combinazione con un eccellente punteggio TEWI, aiuta le aziende a raggiungere i propri obiettivi di impatto ambientale.

Infine, il nuovo AC VSD di Pneumatech è più compatto degli essiccatori tradizionali e può essere montato anche in spazi ristretti.

Specifiche tecniche del modello AC 200-630 VSD							
Specifiche ↓	Unità	AC200 VSD	AC300 VSD	AC400 VSD	AC450 VSD	AC550 VSD	AC630 VSD
Condizioni massime a pieno flusso a temperatura ambiente (ingresso)	°C	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)	46 (60)
Flusso di ingresso per il punto di rugiada in pressione (PDP) di 3 °C/37,4 °F	l/s	100	140	180	220	260	300
	cfm	212	297	381	466	551	636
	m ³ /hr	360	500	650	790	940	1080
Caduta di pressione a pieno flusso	bar	0,16	0,11	0,18	0,14	0,1	0,18
	psi	2,3	1,6	2,6	2	1,5	2,6
Consumo di energia	kW	0,66	1,04	1,54	1,77	1,9	2,64
	hp	0,90	1,41	2,09	2,41	2,58	3,59
Pressione di esercizio max.	bar	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
	psi	210	210	210	210	210	210
Collegamenti dell'aria compressa (NPT per la versione UL)		G 1 1/2" F	G 2" F	G 2" F	G 2 1/2" F	G 2 1/2" F	G 2 1/2" F
Dimensioni	L (mm)	805	805	805	805	805	805
	Lungh. (pollici)	31,69	31,69	31,69	31,69	31,69	31,69
	A (mm)	962	962	962	962	962	962
	H (pollici)	37,87	37,87	37,87	37,87	37,87	37,87
	L (mm)	1040	1040	1040	1040	1040	1040
	Largh. (pollici)	41	41	41	41	41	41
Peso	kg	130	134	134	143	150	165
	lb	287	295	295	315	331	364

Fattori di correzione per la temperatura ambiente						
Temperatura ambiente	°C	25	30	35	40	46
	°F	77	86	95	104	114
Fattore di correzione della temperatura	Kt (amb)	1	0,91	0,81	0,72	0,62

Fattori di correzione per la pressione di ingresso dell'aria compressa						
Pressione di esercizio	barg	6	7	8	10	13
	psig	87	100	116	145	188
Fattore di correzione della pressione	Kp	0,97	1	1,03	1,07	1,12

Fattori di correzione per la temperatura dell'aria compressa in ingresso									
Temperatura di ingresso	°C	25	30	35	40	46	50	55	60
	°F	77	86	95	104	114	122	131	140
Fattore di correzione della temperatura	Kt	1,1	1,05	1	0,82	0,69	0,58	0,49	0,42

AC 650 - 2100 - Essiccatori a refrigerazione ciclici ad elevate prestazioni (con soluzioni VSD)

Caratteristiche e vantaggi

- ▶ Eccellente efficienza energetica
 - Risparmio energetico e controllo del flusso: adattamento del consumo energetico al carico effettivo
 - Intervallo di velocità variabile: corrispondenza esatta tra consumo di energia e domanda effettiva (disponibile per AC 1600-2100)
 - Caduta di pressione minima nello scambiatore di calore e nelle tubazioni dell'aria
 - Scarichi a perdita zero
- ▶ Prestazioni e affidabilità elevate
 - Punto di rugiada in pressione stabile fino a 3°C
 - Compressori del refrigerante rotativi: carico meccanico limitato e vibrazioni ridotte
 - Prestazioni di essiccazione garantite in un'ampia gamma di temperature ambiente
 - Ciclo di refrigerazione ottimizzato in tutte le condizioni grazie alla valvola di espansione automatica e alla valvola di bypass gas caldo
- ▶ Disponibili nella doppia versione di raffreddamento ad aria e ad acqua
- ▶ Controllo e monitoraggio ottimali grazie al controller Purelogic™
 - Comunicazione tramite protocolli industriali quali Modbus, Profibus o Ethernet/IP.
 - Visualizzazione remota da Internet
- ▶ Facilità di manutenzione a costi ridotti
 - Raccordi per tubi sul lato superiore
 - Intervalli di manutenzione prolungati
 - Facile accesso ai componenti principali

Specifiche generali

- ▶ Essiccatori a refrigerazione AC: tipo ciclico con opzione VSD inclusa (solo per AC 1600 - 2100)
- ▶ Pressione di esercizio: 4 - 14 barg / 58 - 189 psig
- ▶ Temperatura max: 50°C
- ▶ Portata: 1116 - 3636 m³/h (657 - 2141 cfm)⁽¹⁾
- ▶ Punto di rugiada in pressione: 3°C
- ▶ Alimentazione elettrica: 400 V / 50 Hz; 380 V / 60 Hz; 400 - 460 V / 60 Hz
- ▶ Refrigerante: R410a
- ▶ Tipo di raffreddamento: Raffreddato ad aria e raffreddato ad acqua



Opzioni



Protezione IP 54
(solo per 650-1050; di serie sulle unità AC1250-2100)

Fattori di correzione di flusso K1 dovuti alla temperatura dell'aria compressa in ingresso e/o al punto di rugiada in pressione (PDP) - unità a 50 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	40	45	50	55	60	
	°F	77	86	95	104	113	122	131	140	
PDP	3°C	37°F	1,2	1,1	1	0,85	0,72	0,6	0,49	0,37
	5°C	41°F	1,35	1,23	1,11	0,94	0,8	0,67	0,55	0,42
	7°C	45°F	1,5	1,35	1,22	1,02	0,88	0,75	0,61	0,47
	10°C	50°F	1,72	1,54	1,38	1,15	1	0,86	0,7	0,54
	15°C	59°F	2,11	1,89	1,68	1,43	1,23	1,03	0,83	0,62

¹ Flusso misurato alle condizioni di riferimento: pressione ambiente di 1 bara e 25 °C alla pressione di esercizio di 7 barg, temperatura di ingresso 35 °C.

Fattori di correzione di flusso K1 dovuti alla temperatura dell'aria compressa in ingresso e/o al punto di rugiada in pressione (PDP) - unità a 60 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	38	45	50	55	60	
	°F	77	86	95	100	113	122	131	140	
PDP	4°C	39°F	1,14	1,09	1,03	1	0,8	0,67	0,53	0,4
	7°C	45°F	1,27	1,22	1,14	1,09	0,88	0,74	0,59	0,44
	10°C	50°F	1,4	1,35	1,24	1,18	0,96	0,8	0,65	0,49
	15°C	59°F	1,63	1,55	1,41	1,32	1,08	0,91	0,74	0,56

Fattore di correzione del flusso K2 dovuto alla pressione di ingresso dell'aria compressa (g)

Pressione dell'aria in ingresso	barg	4	5	6	7	8	10	12	14
	psig	58	72	87	101	116	145	174	203
		0,74	0,84	0,92	1	1,05	1,15	1,25	1,31

Fattore di correzione del flusso dovuto alla temperatura ambiente o alla temperatura dell'acqua di raffreddamento - unità a 50 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
		1,00	0,95	0,88	0,81	0,74	0,67

Fattore di correzione del flusso dovuto alla temperatura ambiente o alla temperatura dell'acqua di raffreddamento - unità a 60 Hz

Temperatura	°C	25	30	35	38	45	50
	°F	77	86	95	100	113	122
		1,10	1,06	1,02	1,00	0,93	0,88



L'AC 650-2100 è la gamma di eccellenti essiccatori a refrigerazione Pneumatech con flussi superiori: da 1120 a 3636 m³/h (657-2141 cfm).

Come nella gamma dei modelli AC piccoli, i costi di esercizio sono notevolmente ridotti grazie agli algoritmi di risparmio energetico e interruzione di flusso, agli scarichi a perdita zero, alla bassa caduta di pressione sugli scambiatori di calore e alla combinazione di compressori rotativi e refrigerante R410A. Il ciclo di refrigerazione è ulteriormente ottimizzato in tutte le condizioni di esercizio grazie all'uso della valvola di espansione automatica e della valvola elettronica di bypass gas caldo.

A partire dal modello AC 650, alla gamma sono state aggiunte varianti dedicate a velocità variabile (VSD). Il controller VSD incorporato in

questi essiccatori adatta il consumo di energia al fabbisogno effettivo di aria compressa. Ciò riduce l'energia utilizzata fino al 70% rispetto agli essiccatori convenzionali. Tale risultato si ottiene variando la velocità del compressore, garantendo così un punto di rugiada stabile.

Il Purelogic™ è montato di serie su tutti gli essiccatori: garantisce la massima affidabilità monitorando i parametri più importanti dell'essiccatore e offre eccezionali funzioni di controllo e monitoraggio, come la visualizzazione basata su Internet.

Tutta la gamma è disponibile sia nella versione raffreddata ad aria che nelle versioni raffreddate ad acqua.

Specifiche tecniche di AC 650 - 2100 a velocità fissa

		Raffreddamento ad aria							Raffreddamento ad acqua						
Variante Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	AC 650	AC 850	AC 1050	AC 1250	AC 1600	AC 1800	AC 2100	AC 650	AC 850	AC 1050	AC 1250	AC 1600	AC 1800	AC 2100
Flusso ⁽¹⁾	l/s	310	410	510	610	760	870	1010	310	410	510	610	760	870	1010
	m³/hr	1116	1476	1836	2196	2736	3132	3636	1116	1476	1836	2196	2736	3132	3636
Consumo di energia	kW	2,80	3	4,5	4,8	5,3	6,6	7,4	2,00	2,4	4,1	3,1	3,6	4,5	5,1
	hp	3,75	4,02	6,03	6,44	7,11	8,85	9,92	2,68	3,22	5,50	4,16	4,83	6,03	6,84
Caduta di pressione nell'essiccatore	mbar	230	210	200	170	170	140	170	230	210	200	170	170	140	170
	psi	3,3	3,0	2,9	2,5	2,5	2,0	2,5	3,3	3,0	2,9	2,5	2,5	2,0	2,5
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Dimensioni	L (mm)	1263	1263	1525	1040	1245	1245	1580	1263	1263	1263	1245	1580	1245	1245
	Lungh. (pollici)	49,7	49,7	60,0	40,9	49,0	49,0	62,2	49,7	49,7	49,7	49,0	62,2	49,0	49,0
	L (mm)	850	850	850	1060	1060	1060	1060	850	850	850	1060	1060	1060	1060
	Largh. (pollici)	33,5	33,5	33,5	41,7	41,7	41,7	41,7	33,5	33,5	33,5	41,7	41,7	41,7	41,7
	A (mm)	1190	1375	1580	1580	1580	1580	1580	1190	1375	1375	1580	1580	1580	1580
	H (pollici)	46,9	54,1	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	46,9	54,1	54,1	62,2	62,2	62,2	62,2
Raccordi di ingresso e scarico		G3"	G3"	G3"	DN100	DN100	DN150	DN150	G3"	G3"	G3"	DN100	DN150	DN150	DN150
Peso	kg	200	245	310	320	380	400	460	180	245	265	350	360	370	380
	lb	441	540	683	705	838	882	1014	397	540	584	772	794	816	838

Specifiche tecniche di AC 650 - 2100 VSD

		Raffreddamento ad aria						Raffreddamento ad acqua					
Variante Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	AC 650 VSD	AC 850 VSD	AC 1050 VSD	AC 1600 VSD	AC 1800 VSD	AC 2100 VSD	AC 650 VSD	AC 850 VSD	AC 1050 VSD	AC 1600 VSD	AC 1800 VSD	AC 2100 VSD
Flusso ⁽¹⁾	l/s	310	410	510	760	870	1010	310	410	510	760	870	1010
	m³/hr	1116	1476	1836	2736	3132	3636	1116	1476	1836	2736	3132	3636
Consumo di energia	kW	2,28	3,02	3,38	5,3	5,8	6,6	1,48	2,2	2,78	3,3	4,2	5,6
	hp	3,06	4,05	4,53	7,11	7,78	8,85	1,98	2,95	3,73	4,43	5,63	7,51
Caduta di pressione nell'essiccatore	mbar	230	210	200	170	140	170	230	210	200	90	120	170
	psi	3,3	3,0	2,9	2,5	2,0	2,5	3,3	3,0	2,9	1,3	1,7	2,5
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Dimensioni	L (mm)	1263	1263	1263	1245	1245	1580	1263	1263	1263	1580	1580	1580
	Lungh. (pollici)	49,7	49,7	49,7	49,0	49,0	62,2	49,7	49,7	49,7	62,2	62,2	62,2
	L (mm)	850	850	850	1060	1060	1060	850	850	850	1060	1060	1060
	Largh. (pollici)	33,5	33,5	33,5	41,7	41,7	41,7	33,5	33,5	33,5	41,7	41,7	41,7
	A (mm)	1190	1375	1375	1580	1580	1580	1190	1375	1375	1580	1580	1580
	H (pollici)	46,9	54,1	54,1	62,2	62,2	62,2	46,9	54,1	54,1	62,2	62,2	62,2
Raccordi di ingresso e scarico		ISO7-R3*	ISO7-R3*	ISO7-R3*	DN100	DN150	DN150	ISO7-R3*	ISO7-R3*	ISO7-R3*	DN150	DN150	DN150
Peso	kg	218	245	265	380	400	460	200	245	265	410	410	410
	lb	481	540	584	838	882	1014	441	540	584	904	904	904

* 3 modalità di controllo, vale a dire in economia, con punto di rugiada minimo e con controllo di massimo risparmio, che offrono diversi consumi di energia.

AC 2650 - 8500 - Essiccatori a refrigerazione ciclici ad elevate prestazioni (con soluzioni VSD)

Caratteristiche e vantaggi

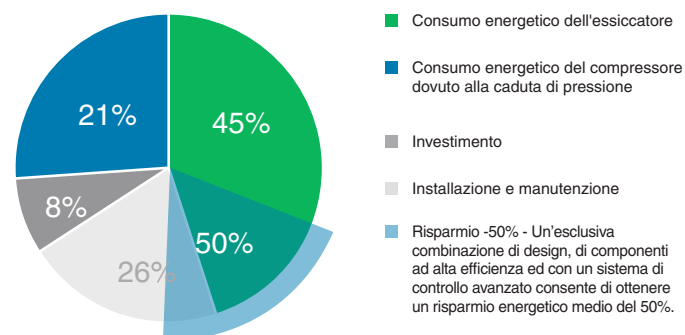
- ▶ Prestazioni stabili e garantite in tutte le condizioni ambientali - PDP di 3 °C grazie alla tecnologia di espansione diretta
- ▶ Caduta di pressione minima
- ▶ Algoritmo di controllo avanzato con tre diverse modalità di controllo per le versioni a velocità variabile:
 - Regolazione del compressore del refrigerante in base al carico effettivo
 - Economia: PDP = temperatura ambiente meno 20 °C
 - Punto di rugiada minimo: il miglior PDP possibile
 - Max risparmio: PDP = temperatura ambiente meno 15 °C (59 °F)
 - Ottima efficienza anche in condizioni di carico parziale.
- ▶ Refrigerante a zero slittamento – R410a: Nessun effetto di slittamento della temperatura, con conseguente garanzia di stabilità del PDP
- ▶ Ambito completo della fornitura:
 - Scambiatore di calore efficiente dal punto di vista energetico
 - Compressore del refrigerante completamente sigillato con relè di sequenza di fase
 - Filtro/essiccatore /del refrigerante (di serie su tutti gli essiccatori AC 2650 - 8500 a velocità fissa e VSD)
 - Valvola elettronica di bypass gas caldo (EHGPV)
 - Controller Purelogic™ per il controllo e il monitoraggio avanzati

Specifiche generali

- Essiccatori a refrigerazione AC: tipo ciclico con VSD incluso
- Pressione di esercizio: 4-14 barg / 58-189 psig
- Temperatura ambiente massima: 40 °C (46 °C come opzione)
- Portata: 450-14400 m³/hr (2650-8475 cfm)
- Punto di rugiada in pressione: 3°C
- Alimentazione: 400 V / 50 Hz; 380 V / 60 Hz; 400 - 460 V / 60 Hz
- Refrigerante: R410a
- Tipo di raffreddamento: Raffreddato ad aria e raffreddato ad acqua



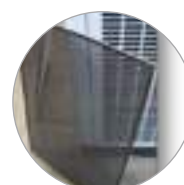
Riduzione dei costi nel ciclo di vita e rapido recupero dell'investimento grazie alla riduzione del consumo energetico



Opzioni



Versione per temperatura ambiente di 46 °C/115 °F



Prefiltro aria di raffreddamento



Piastre di ancoraggio



Soluzioni personalizzate (contattare il rappresentante Pneumatech per ulteriori informazioni)



I modelli AC 2650 - 8500 FS/VSD sono la gamma di essiccatori a refrigerazione Pneumatech con flussi elevati: da 4500 a 14400 m³/h (2650 - 8475 cfm). Gli essiccatori a refrigerazione AC 2650 - 8500 (VSD) sono progettati internamente e testati con i metodi più rigorosi (a temperature ambiente fino a 46 °C / 115 °F). Gli essiccatori Pneumatech superano gli standard internazionali di purezza dell'aria compressa e sono testati a norma ISO 7183:2007.

La nuova gamma AC offre gli essiccatori più efficienti per le applicazioni con fabbisogno d'aria continuo e variabile. Una combinazione di nuove tecnologie innovative integrate nel nuovo design degli essiccatori AC 2650 - 8500 (VSD) li rende perfetti per i clienti alla ricerca di attrezzature

affidabili con un basso costo totale del ciclo di vita. L'esclusiva combinazione di componenti ad alta efficienza e design intelligente e un sistema di controllo avanzato dell'unità consente un risparmio medio dell'energia consumata del 50%.

Il consumo energetico notevolmente ridotto e le basse quantità di refrigerante garantiscono che gli essiccatori AC 2650 - 8500 (VSD) funzionino con la minima impronta di carbonio possibile

Specifiche tecniche di AC 2650 - 4200 a velocità fissa									
		Raffreddamento ad aria				Raffreddamento ad acqua			
Varianti Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	AC 2650	AC 3200	AC 3700	AC 4200	AC 2650	AC 3200	AC 3700	AC 4200
Flusso ⁽¹⁾	l/s	1250	1500	1750	2000	1250	1500	1750	2000
	m ³ /hr	4500	5400	6300	7200	4500	5400	6300	7200
Consumo di energia	kW	6,80	8,9	10,5	12,2	5,3	5,8	6,4	8,70
	hp	9,12	11,94	14,08	16,36	7,11	7,78	8,58	11,67
Caduta di pressione nell'essiccatore	mBar	180	180	150	190	180	160	150	190
	psi	2,6	2,6	2,2	2,8	2,6	2,3	2,2	2,8
Tipo di refrigerante	kg	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Dimensioni	L (mm)	1474	1474	1474	1474	1474	1474	1474	1474
	Lungh. (pollici)	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0
	L (mm)	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579
	Largh. (pollici)	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2
	A (mm)	2295	2295	2295	2295	2295	1725	1725	1725
	H (pollici)	90,4	90,4	90,4	90,4	90,4	67,9	67,9	67,9
Raccordi di ingresso e scarico		DN150	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150
Peso	kg	835	865	910	950	775	800	845	850
	lb	1841	1907	2006	2094	1709	1764	1863	1874

Specifiche tecniche di AC 2650 - 8500 VSD															
		Raffreddamento ad aria							Raffreddamento ad acqua						
Varianti Pneumatech → Specifiche ↓	Unità	AC 2650 VSD	AC 3200 VSD	AC 3700 VSD	AC 4200 VSD	AC 5100 VSD	AC 6400 VSD	AC 8500 VSD	AC 2650 VSD	AC 3200 VSD	AC 3700 VSD	AC 4200 VSD	AC 5100 VSD	AC 6400 VSD	AC 8500 VSD
Flusso ⁽¹⁾	l/s	1250	1500	1750	2000	2400	3000	4000	1250	1500	1750	2000	2400	3000	4000
	m ³ /hr	4500	5400	6300	7200	8640	10800	14400	4500	5400	6300	7200	8640	10800	14400
Consumo di energia	kW	5,50	7,4	8,4	8,8	6,4	12,8	18,7	4,4	5,1	6,1	6,7	5,5	10,6	14,5
	hp	7,38	9,92	11,26	11,80	8,58	17,17	25,08	5,90	6,84	8,18	8,98	7,38	14,21	19,44
Caduta di pressione nell'essiccatore	mBar	180	180	150	190	270	190	190	180	180	150	190	270	190	190
	psi	2,6	2,6	2,2	2,8	3,9	2,8	2,8	2,6	2,6	2,2	2,8	3,9	2,8	2,8
Tipo di refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Dimensioni	L (mm)	1474	1474	1474	1474	1474	2502	2502	1474	1474	1474	1474	1474	2502	2502
	L (pollici)	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	98,5	98,5	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	98,5	98,5
	L (mm)	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579	1579
	Largh. (pollici)	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2	62,2
	A (mm)	2295	2295	2295	2295	2295	2295	2295	2295	1725	1725	1725	1725	1725	1736
	H (pollici)	90,4	90,4	90,4	90,4	90,4	90,4	90,4	67,9	67,9	67,9	67,9	67,9	67,9	68,3
Raccordi di ingresso e scarico		DN150	DN150	DN150	DN150	DN150	DN200	DN200	DN150	DN150	DN150	DN150	DN150	DN200	DN200
Peso	kg	850	880	920	965	990	1690	1820	800	815	855	865	870	1410	1540
	lb	1874	1940	2028	2127	2183	3726	4012	1764	1797	1885	1907	1918	3109	3395

1. Il flusso è misurato alle condizioni di riferimento: 1 bar(a) e 20°C alla pressione di esercizio di 7 bar (g), temperatura di ingresso 35°C e PDP standard di 3°C all'uscita.

Per un dimensionamento accurato in funzione delle condizioni operative, consultare Pneumatech

Monitoraggio e controllo ottimali grazie al controller Purelogic™ di Pneumatech

La centralina di controllo Purelogic™ è il complemento ideale per gli essiccatori e i generatori di gas. Questa soluzione di controllo all'avanguardia assicura un controllo e un monitoraggio ottimali delle macchine, una maggiore affidabilità e un consumo energetico ridotto.

Il server Web incorporato consente la lettura diretta di tutti i parametri, le impostazioni e i contatori di manutenzione di rilievo dell'essiccatore mediante un semplice collegamento tramite una rete di area locale. È inoltre possibile ricevere le informazioni sullo stato delle macchine e avviare/arrestare a distanza gli essiccatori attraverso contatti privi di tensione. È infine possibile effettuare comunicazioni con protocolli industriali quali Modbus e Profibus.