

Il nostro dipartimento tecnico Vi consiglierà la soluzione più idonea in base all'applicazione a cui il Vostro generatore è destinato.



MODELLO	Pressione 7.5 bar			Pressione 10 bar		
	% PUREZZA N ₂			% PUREZZA N ₂		
	99%	99.5%	99.9%	99%	99.5%	99.9%
	Portata Nm ³			Portata Nm ³		
ALI 1100	9.5	8	5	12	10	6.0
ALI 1600	19	16	10	24	20	11
ALI 2100	25	20	13	30	25	15
ALI 2400	29	24	15	36	30	17
ALI 3100	50	40	26	60	50	30
ALI 4100	75	60	39	90	75	45
ALI 5100	100	80	52	120	100	60
ALI 6100	125	100	65	150	125	75
ALI 7100	150	120	78	180	150	90
ALI 8100	200	160	104	240	200	120
ALI 9100	250	200	130	300	250	150
ALI 10100	300	240	156	360	300	180
FEED-AIR	2.5	2.8	3.7	2.5	2.8	3.7

NOTE

Prestazioni tipiche a 15°C e Umidità relativa 50%

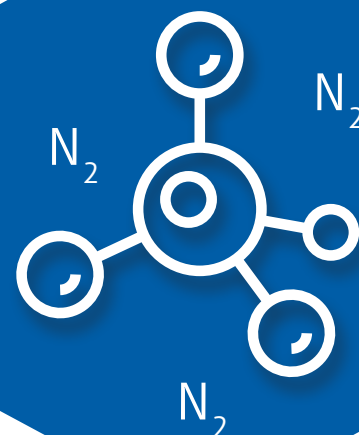
Punto di rugiada massimo dell'aria di alimentazione = 3°C

1Nm³ (normal) = 1.05 Sm³ (standard)

ALI

MARVIL
engineering

GENERATORI DI AZOTO



SEMPLICITÀ DI UTILIZZO
ECONOMICITÀ DEL SISTEMA
ELEVATA PRESTAZIONE



MARVIL ENGINEERING SRL
Zona Produttiva Schwemm,8
I-39040 Magrè s.s.d.v. (Bz)
Tel. +39 0471 883162
Cel. +39 328 7852015
E-mail: info@marvil.it

Impresa dell'
ALTO ADIGE



I GENERATORI DI AZOTO della serie Ali producono azoto ad elevata purezza con un sistema tecnologicamente all'avanguardia: la separazione molecolare dell'aria atmosferica, il cui gas preponderante è appunto l'Azoto. (N_2 , presente al 78% di volume).

Basso consumo energetico e manutenzione ridotta consentono di ammortizzare il costo dell'impianto in tempi brevi.



È sufficiente avviare il generatore per produrre l'Azoto necessario, con la possibilità di variare la purezza e la pressione del gas in funzione dell'applicazione.

Gli elementi filtranti vengono alternativamente rigenerati e ripuliti dall'ossigeno trattenuto, scaricandolo nuovamente nell'atmosfera.

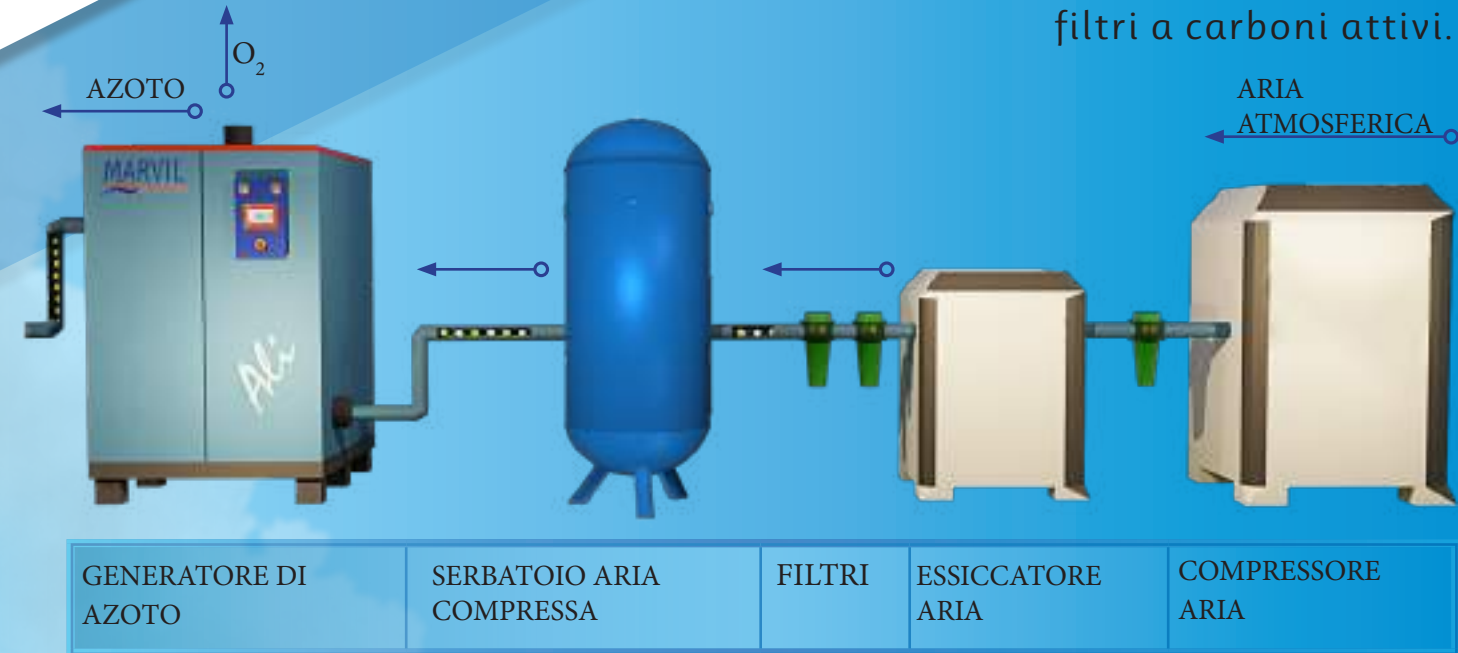
Oltre agli elementi filtranti a setacci molecolari, il generatore di azoto è provvisto di un sistema di valvole automatiche opportunamente coordinate e controllate, per ottenere le massime prestazioni

Un particolare corredo di pressostati con sensori di pressione e serbatoi intermedi facilitano e migliorano la gestione del procedimento di produzione dell'azoto.



PRINCIPIO DEL FUNZIONAMENTO DEL SISTEMA ALI

Il procedimento prevede il passaggio di aria atmosferica compressa e trattata fornita da un compressore, attraverso un sistema di setacci molecolari costituiti da appositi filtri a carboni attivi.



Durante il funzionamento viene trattenuto l'ossigeno, mentre l'azoto (ed un minimale residuo di ossigeno) viene accumulato in un serbatoio per essere successivamente utilizzato.



L'operazione è completamente automatica e ciclica