



baglioni
pressure solutions



CATALOGO SERBATOI

APRILE 2023
baglionispa.com



NORTH CAROLINA (US)
VESSELS + SPE



Baglioni SpA realizza apparecchi a pressione in acciaio al carbonio e inox utilizzati per stoccaggio e processo nei settori di Aria Compressa e Oil&GAS.

Il gruppo conta quattro società dislocate in EUROPA, USA, CINA.

BAGLIONI HEADQUARTERS

Via Dante Alighieri, 8
28060 San Pietro Mosezzo (NO) Italy
Tel. +39 0321485211

CONTATTO COMMERCIALE
sales@baglionispa.com

CONTATTO TECNICO
tecnico@baglionispa.com

CONTATTO QUALITÀ
quality@baglionispa.com



ASTRA REFRIGERANTI SRL

Inserita nel contesto del gruppo Baglioni, è organizzata in tre divisioni SPE, SPY e OIL&GAS, specializzata nella progettazione e costruzione di serbatoi, scambiatori di calore, colonne, condensatori, ecc. per il settore chimico, petrolchimico ed energetico.

OIL & GAS
Via Meucci, 1
28066 Galliate (NO) Italy
Tel. +39 0321 808011

AIR COM
SPECIAL PRESSURE EQUIPMENT
Via Leopardi, 27- 28060
San Pietro Mosezzo (NO) Italy
Tel. +39 0321 485611

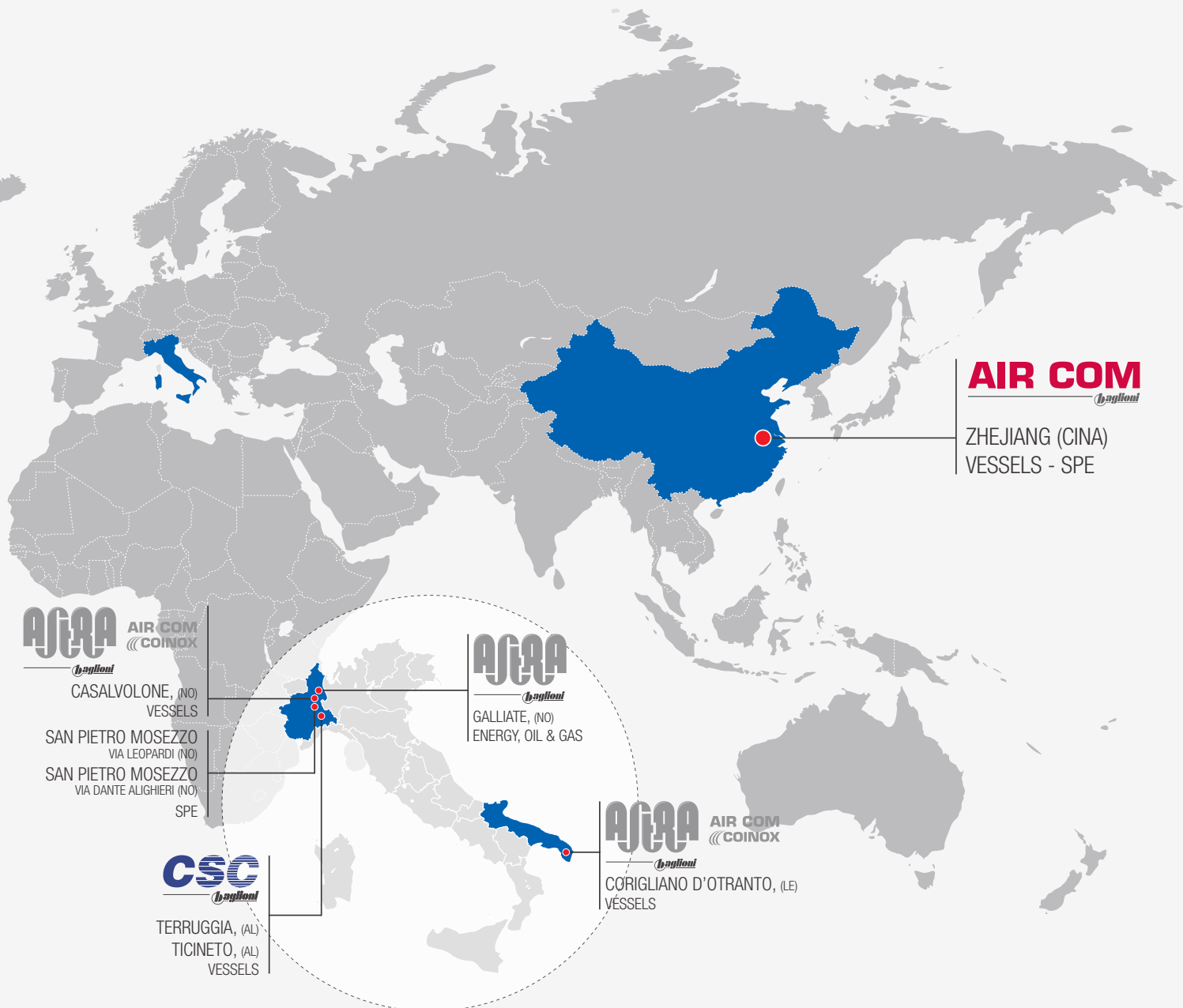
AIR COM
VESSELS
Via Villata, 2
28060 Casalvolone (NO) Italy
Tel. +39 0161 315494

COINOX
VESSELS
SS.16 KM 977+400
73022 Corigliano d'Otranto (LE) Italy
Tel. +39 0836 471239



L'unità produttiva C.S.C. è specializzata nella produzione di apparecchiature a pressione e serbatoi per il vuoto ed è in grado di costruire serbatoi certificati per i più svariati paesi di installazione finale.

CSC SRL
Strada Cacciolo, 34
15030 TERRUGGIA (AL) Italy
Tel. +39 0142 403055



MORGANTON

Lo stabilimento MPV LLC di Marion, Nord Carolina é specializzato nella produzione di serbatoi a pressione, per il vuoto, per applicazioni medicali e recipienti speciali a pressione.

MPV MORGANTON PRESSURE VESSELS LLC SPECIAL PRESSURE EQUIPMENT

1 Alfredo Baglioni Drive
 MARION NC 28752 USA
 Tel. +1 (828) 6523704

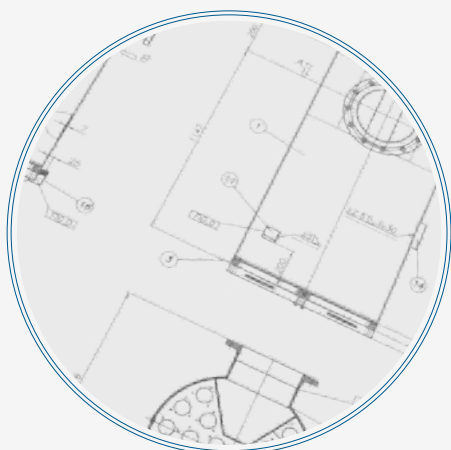
AIR COM

AIRCOM é specializzata nella produzione di serbatoi a pressione di volume compreso tra 0.9 lt e 600 lt, e nella produzione di separatori aria/olio. La missione é quella di lavorare sui mercati dell'Asia e del Pacifico, con standard di alta qualità a prezzi competitivi.

AIRCOM (ZHEJIANG) GENERAL EQUIPMENT CO. LTD

No.968 Waitang Road (Haiyan Economic Development Zone), Xitangqiao Subdistrict, Haiyan County, Jiaxing City, Zhejiang Province, China, 314305 - Tel. +86 573 86862233

	CERTIFICAZIONI	6
	TRATTAMENTI SUPERFICIALI	8
	DICHIARAZIONE CONFORMITÀ	10
	ISTRUZIONI PER L'USO E MANUTENZIONE	11
	DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ	12
SERBATOI ARIA -10 °C	SMALL SIZE VERTICALI - VERNICIATI ZINCATI	14
	SMALL SIZE ORIZZONTALI - VERNICIATI ZINCATI	15
	ORIZZONTALI - VERNICIATI	16
	ORIZZONTALI - ZINCATI ALM	17
	ORIZZONTALI CON BASE	18
	VERTICALI - VERNICIATI 11-12-16 BAR	19
	VERTICALI - ZINCATI 11-12-16 BAR	20
	VERTICALI -ALM 11-12-16 BAR	21
	VERTICALI PER VUOTO	22
	VERTICALI PER AUTOCLAVE IN PRESSIONE - ZINCATI	23
SERBATOI ARIA -20 °C	VERTICALI - VERNICIATI 11-12-16 BAR -20 °C	25
	VERTICALI - ZINCATI ALM -20 °C	26
	VERTICALI OSSIGENO	27
	VERTICALI OVERSIZE - VERNICIATI	28
	VERTICALI OVERSIZE - ZINCATI ALM	29
	ORIZZONTALI OVERSIZE - VERNICIATI ZINCATI ALM	30
	CONNESSIONI FLANGIATE E APERTURE DI ISPEZIONI OPZIONALI	31
SERBATOI ALTA PRESSIONE	VERTICALI 21 BAR - VERNICIATI ZINCATI	33
	VERTICALI 32 BAR - VERNICIATI ZINCATI	34
	VERTICALI 42 BAR - VERNICIATI ZINCATI	35
	SERBATOI ASME	36
SERBATOI INOX	VERTICALI - AISI 304 AISI 316L	38
	ORIZZONTALI - AISI 304 AISI 316L	39
	ACCESSORI	40
	COSTRUZIONI SPECIALI	42



CO-DESIGN

Il know-how e le soluzioni innovative sono a disposizione del cliente per sviluppare un design che ottimizzi il prodotto su scala industriale e ottenere il miglior risultato tecnico ed economico.



GLOBAL DESIGN

Il nostro engineering sviluppa i progetti e li adatta alle normative vigenti su scala internazionale per mantenere gli stessi standard di produzione in tutti gli stabilimenti dei tre continenti.



LOCAL PRODUCTION

Obiettivo fondamentale è minimizzare i costi di produzione e trasporto, producendo localmente per coprire l'intera gamma di prodotti, dagli standard ai custom made.



MULTI APPROVAL

In base alle aree geografiche e alle specifiche del cliente, progettiamo prodotti secondo approvazioni dedicate e, se necessario, con più certificazioni simultanee.



FINISHING

La conoscenza dei materiali e del loro impiego nei vari settori di utilizzo ci consentono di fornire una vasta gamma di finiture, importante valore aggiunto per la personalizzazione dei prodotti.



CUSTOMIZED LOGISTICS

Flessibilità di adattamento alle esigenze del cliente attraverso la gestione di servizi logistici pensati in funzione alla tipologia di prodotto.

CERTIFICAZIONI

I nostri prodotti sono progettati e costruiti in accordo alle Direttive Europee applicabili o secondo i principali Standard internazionali.





DIRETTIVA SPVD 2014/29/UE (EX 2009/105/EC)
Simple Pressure Vessels Directive

ASME SECT. VIII DIV. 1 / DIV. 2

CANADIAN REGISTRATION NUMBER (CRN)

MOM SINGAPORE REGULATION

VISTO CONSOLARE
TUNISIA - MAROCCO

MHLW JAPAN REGULATION

MARINE REGISTRATION

- ABS American Bureau of Shipping
- DNV Det Norske Veritas
- B.V. Bureau Veritas
- LRS Lloyd's Register of Naval Ship
- RINA Services
- GL Germanischer Lloyd
- NK Nippon Kaiji Kyokai
- CCS China Classification Society
- RMRS Russian Maritime Register of Shipping
- KR Korean Register of Shipping

DIRETTIVA PED 2014/68/UE (EX 97 /23/EC)
Pressure Equipment Directive

NATIONAL BOARD REGISTRATION

AUSTRALIAN STANDARD AS1210

DOSH MALESIA REGULATION

MANUFACTURE LICENSE OF SPECIAL EQUIPMENT
People's Republic of China D1/D2 - A1/ A2

ISRAELIAN STANDARD REGULATION

EAC TRCU032 RUSSIA

UKCA (UK CONFORMITY ASSESSED) MARKING

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

VERNICIATURA A POLVERE

Trattamento superficiale esterno che interessa tutti i serbatoi standard.

Dopo un'accurata fase di preparazione superficiale con lavaggio chimico o sabbiatura il prodotto viene trasferito in apposite cabine nelle quali le vernici in polvere vengono applicate con pistole elettrostatiche o triboelettriche. Successivamente il prodotto lavorato subisce un processo di cottura in forni di polimerizzazione.

ZINCATURA A CALDO

Trattamento interno ed esterno del serbatoio.

La zincatura a caldo è il trattamento principale per la protezione dell'acciaio dagli agenti atmosferici con l'immersione del serbatoio in un bagno di zinco fuso. Durante il processo metallurgico si modifica la composizione superficiale trasformandola in una lega intercristallina tra acciaio e zinco che crea un rivestimento anticorrosivo particolarmente resistente e durevole nel tempo.

Lo spessore protettivo varia dal tipo di materiale, dal tempo di immersione e dalla temperatura del bagno di zinco.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI ELETTROLUCIDATURA

Tecnica di finitura superficiale con la quale il metallo viene rimosso elettroliticamente con l'obiettivo di minimizzare la rugosità.

Questo processo è richiesto dove i requisiti di resistenza a corrosione e pulibilità sono particolarmente stringenti (farmaceutico, settore chimico e biochimico, alimentare).

VERNICIATURA ALM

Il trattamento ALM è specifico per gli interni dei serbatoi e viene eseguito mediante l'applicazione di speciali vernici protettive che garantiscono un'elevata resistenza agli agenti corrosivi nel tempo.

I recipienti grezzi vengono prima sottoposti a lavaggio chimico e decapaggio e successivamente spruzzati con resina epossidica termoindurente prima di completare il processo con la fase finale di cottura in forno. Il trattamento ALM è certificato ai sensi del Decreto Ministeriale del 21 marzo 1973 e successiva modifica del 6 aprile 2004, che disciplina l'igiene dei contenitori per alimenti contenenti sostanze per uso personale.

DECAPAGGIO E PASSIVAZIONE

Trattamento interno ed esterno dedicate al serbatoio inox.

Il procedimento di decapaggio è fondamentale per rimuovere le impurità di ossido formatesi nelle fasi di lavorazione. I sistemi di decapaggio sono di due tipi: meccanico e chimico. Il primo viene eseguito con sabbie silicee o spazzole di acciaio inossidabile, il secondo con immersione in bagni acidi.

Con il successivo trattamento di passivazione, si sciolgono gli eventuali elementi contaminanti presenti in superficie ripristinando così lo strato di protezione.

TRATTAMENTO SUPERFICIALE AD USO ALIMENTARE E FARMACEUTICO

Successive al decapaggio e passivazione.

Questo particolare trattamento chimico viene eseguito secondo la normativa ASTM A380.



RAL 1004
Liscio



RAL 3000
Liscio/Bucciato



RAL 5002
Liscio



RAL 5005
Bucciato



RAL 5010
Liscio



RAL 5015
Liscio/Bucciato



RAL 7011
Bucciato



RAL 7016
Liscio/Bucciato



RAL 7021
Liscio/Bucciato



RAL 7024
Bucciato



RAL 7035
Bucciato



RAL 7036
Bucciato



RAL 7040
Bucciato



RAL 7042
Bucciato



RAL 7043
Liscio



RAL 9002
Bucciato

DICHIARAZIONE CONFORMITÀ

Tutti i recipienti a pressione immessi nel mercato europeo sono corredati dalla dichiarazione di conformità contenente tutti i dati identificativi del serbatoio. La dichiarazione di conformità deve essere diligentemente conservata per essere fornita agli enti di ispezione e controllo durante le visite periodiche previste dalle leggi vigenti.

PER RICHIESTA DUPLICATI
quality@baglionispa.com



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

DECLARATION DE CONFORMITE

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

DECLARATION OF CONFORMITY

KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

• Dichiariamo, sotto la nostra responsabilità, che il serbatoio nuovo qui descritto:
Nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que le récipient neuf décrit ci après:
We hereby declare under our own responsibility, that the pressure vessel described hereunder:
Declaramos, bajo nuestra unica responsabilidad, que el recipiente nuevo descrito aqui:
Unter unserer Verantwortung erklären wir hiermit, daß der neue unten beschriebene Druckluftbehälter:

N.F.:	Capacità:	LOTTO N.:	Anno di fabbricazione:
N.F.:	Volume:	LOT N.:	Année de fabrication:
Manufacturing N.:	Capacity:	Lot inspection:	Year of construction:
Matricula N.:	Capacidad:	Lote N.:	Año de fabricación:
Bau-Nr.:	Inhalt:	Losprüfung:	Baujahr:
De 9491	Lt. 500	03/09	2009
À 9526			
Famiglia:	Pressione di servizio/Calcolo:	Variante:	Temperatura di servizio:
Family:	Pression de service/Calcul:	Variante:	Temperature de service:
Family:	Operating pressure/Calculation	Type:	Operating temperature:
Family:	Presión de servicio/Calculo:	Variación:	Temperatura de servicio:
Familie:	Betriebsüberdruck/Berechnungsdru	Typ:	Betriebstemperatur:
EC	bar 16	EC500.16	-10°C +120°C

È CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA CEE 87/404 RELATIVA AI RECIPIENTI SEMPLICI A PRESSIONE
EST CONFORME A LA DIRECTIVE 87/404 CEE RELATIVE AUX RECIPIENTES A PRESSION SIMPLES
COMPLIES WITH ECC DIRECTIVE 87/404 CONCERNING SIMPLE PRESSURE VESSELS
ES CONFORME A LAS DISPOSICIONES DE LA NORMATIVA CEE 87/404 RELATIVA A LOS RECIPIENTES A PRESSION SIMPLES
DEN VORSCHRIFTEN EG-RICHTLINIE 87/404 ÜBER EINFACHE DRUCKBEHÄLTER ENTSPRICHT

• che al modello della famiglia e sue varianti alla quale questo serbatoio appartiene è stata riconosciuta una:
que le modèle de la famille et ses variantes à laquelle appartient ce récipient a fait l'objet de la délivrance d'une:
that the family type and its variations, which this vessel is part of, has received:
que el modelo de la familia y sus tipos al que pertenece este recipiente ha sido el objeto de la deliberación de una:
daß der betreffende Behältertyp mit:

ATTESTAZIONE D'ESAME DEL TIPO N. 07.72226/C/PS DEL 18/10/07 REV. 18/10/07 rilasciata da CPM, organismo notificato n°1-0398
ATTESTATION D'EXAMEN CE DE TYPE N° 07.72226/C/PS *DU* 18/10/07 *M.J.* 18/10/07 *delivrée par la CPM, organisme notifié n°1-0398*
ECC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE N° 07.72226/C/PS *DATED* 18/10/07 *REV.* 18/10/07 *issued by CPM, official test body n°1-0398*
CERTIFICACION DE EXAMEN CE DE TIPO N° 07.72226/C/PS *DEL* 18/10/07 *REV.* 18/10/07 *expedido por CPM, organismo notificado n°1-0398*
EG-BAUMUSTERPRÜFUNG NR. 07.72226/C/PS *VOM* 18/10/07 *REV.* 18/10/07 *von anerkannter Prüfstelle CPM, n°1-0398 geprüft wurde*

• che questo serbatoio ha superato una prova idraulica a una Pressione di Prova uguale a 1,5 volte la pressione di calcolo.
que ce récipient a subi avec succès un essai hydraulique à une Pression d'Épreuve égale à 1,5 fois la Pression de calcul.
that the aforementioned pressure vessel passed the hydraulic test when submitted to a test pressure equal to 1,5 times the design pressure.
que este recipiente ha superado con seguridad una prueba hidráulica a una presión igual a 1,5 veces la presión de cálculo.
daß obiger Behälter die Wasserdruckprobe bestanden hat, wobei der Proberdruck 1,5 mal der Nenndruck entsprach.

• che l'Organismo notificato ha apposto una punzonatura di identificazione (cuore APAVE) sulla targa del costruttore.
que l'Organisme notifié a apposé un poinçon identification (coeur APAVE) sur la plaque constructeur.
that the notified institution has applied a marking punch on the name plate.
que el Organismo notificado ha puesto una marca de identificación (corazon APAVE) sobre la placa constructor.
daß die anerkannte Prüfstelle einen Kennzeichnungstempel auf das Herstellerschild gestempelt hat.

Terruggia, il 2/7/2009

Il Costruttore – Le Constructeur – The Manufacturer
El constructor – Der Hersteller

CSC099491-9526



Pagina 1 di 2

ISTRUZIONI PER L'USO E MANUTENZIONE

Le istruzioni per il corretto uso e manutenzione dei serbatoi si trovano a pagina 2 della Dichiarazione di Conformità. Seguire queste indicazioni non solo aumenta la vita del serbatoio, ma consente l'utilizzo dello stesso in estrema sicurezza. A tale proposito particolare importanza rivestono i parametri numerici riportati in fondo alle istruzioni:

- Valore (A): riporta la pressione di progetto (bar) nonché la massima pressione a cui è consentito utilizzare il serbatoio. Tale valore è riportato nella targa dati e nella Dichiarazione di conformità
- Valore (B): riporta lo spessore del mantello (mm) al disotto del quale il serbatoio non può più essere mantenuto in servizio
- Valore (C): riporta lo spessore dei fondi bombati (mm) al disotto del quale il serbatoio non può più essere mantenuto in servizio

I valori (B) (C) rivestono particolare importanza a causa dei fenomeni naturali di corrosione risultanti da reazioni con acqua, gas o batteri che determinano il degrado fisico dei materiali arrivando a compromettere la funzionalità.

NOTICES D'INSTRUCTION

Le récipient à pression est destiné à l'accumulation d'air comprimé et ne doit pas être soumis à de rapides fluctuations de pression. L'utilisation adéquate de l'appareil à air comprimé est une condition préalable essentielle pour en garantir la sécurité. Dans ce but l'utilisateur doit:

- 1) employer l'appareil de façon appropriée dans les limites établies de pression et de température de service qui sont indiquées sur la plaque du Constructeur.
- 2) éviter d'effectuer des soudures sur les parties à pression;
- 3) vérifier que l'appareil soit équipé d'organes de sécurité (soupape de sécurité et pressostat) et de contrôle (manomètre) efficaces et suffisants et veiller à leur remplacement, en cas de nécessité, par d'autres organes ayant des caractéristiques équivalentes, après en avoir informé le Constructeur. En particulier, la soupape de sécurité doit être appliquée directement sur le réservoir sans possibilité d'interposition, doit avoir une capacité de décharge supérieure à la quantité d'air qui peut être admise dans le réservoir, être tarée et plombée à la pression de (A) bar. Sur le manomètre, l'index de pression de (A) bar doit être indiqué par un trait rouge.
- 4) éviter autant que possible de placer l'appareil dans des locaux qui ne sont pas suffisamment aérés; éviter scrupuleusement d'installer l'appareil dans des zones exposées à des sources de chaleur ou à proximité de substances inflammables.
- 5) éviter imprévisiblement l'appareil de liaisons élastiques sur les supports inférieurs et lorsque soit le modèle (fixe ou mobile) pendant son utilisation de façon à éviter des vibrations qui pourraient provoquer des ruptures par fatigue. Ne pas fixer le récipient ou des parties mobiles sur le récipient au sol ou sur des parties fixes (colonnes, ...).
- 6) **Prévenir la corrosion:** selon le mode d'emploi, des condensats peuvent s'accumuler dans les réservoirs, ceux-ci doivent être purgés tous les jours. Cela peut se faire manuellement en ouvrant la purge de condensat ou par un purgeur automatique monté sur le réservoir. Dans le cadre de la maintenance l'utilisateur, ou le service après vente habilité, doit vérifier la formation éventuelle de corrosion à l'intérieur et effectuer un contrôle externe à intervalles annuels. Si le réservoir est utilisé avec un compresseur sec, dans une ambiance fortement humide, ou dans des conditions défavorables (faible ventilation, vapeur acide ...) le contrôle visuel doit se faire plus fréquemment. L'épaisseur effective du réservoir après corrosion ne devra pas être inférieure à (B) mm pour la virole et (C) mm pour les fonds.
- 7) agir en tout cas avec bon sens et pondération de manière analogue aux cas prévus.

TOUTE MANIPULATION ET UTILISATION IMPROPRE DE L'APPAREIL SONT FORMELLEMENT INTERDITES.

Rappel à l'utilisateur que dans tous les cas, il est tenu de respecter la législation sur l'utilisation des appareils à pression du Pays ou il en fait usage.

INSTRUCTION FOR USE OF COMPRESSED AIR VESSEL

The pressure vessel is intended to be used for storage of compressed air and shall not be subject to rapid fluctuation of pressure. To ensure operation of compressed air vessel under safe conditions, the proper use of same must be guaranteed.

To this purpose, the user should proceed as follows:

- 1) use the vessel properly, within the pressure and temperature limits stated on the nameplate and on the testing report, which must be kept with care;
- 2) welding on the vessel is forbidden;
- 3) ensure that the vessel is complete with suitable and adequate safety and control fittings and replace them with equivalent ones in case of necessity, prior to the Manufacturer's consent. In particular, the safety valve must be applied directly to the vessel, have a discharge capacity higher than the air intake and be set and loaded at a pressure of (A) bar. The pressure value of (A) bar on the pressure gauge should be indicated with a red mark;
- 4) avoid, if it is possible, to store the vessel in badly ventilated rooms. Avoid scrupulously to store the vessel near heating sources or inflammable substances;
- 5) Fit the pressure vessel with vibration dampers to avoid possible fatigue failure caused by vibration of the vessel during use. Don't anchor the vessel or attached components to the ground or fixed structures (columns etc).
- 6) **Corrosion must be prevented:** depending on the conditions of use, condensation may accumulate inside the tank, and this must be emptied out every day. This may be done manually, by opening the draining tap, or by means of the automatic condensation drainer, if fitted to the tank. During maintenance, every 12 months, the user or a Client Service expert must check the presence of internal corrosion and perform an external visual control. If the receiver is used with an oil-free compressor, or in surroundings that have a high level of humidity, or in adverse conditions (poor ventilation, corrosive agents, ...), the inspections should be made more frequently. The actual wall thickness of the tank after corrosion should not be smaller than (B) mm for the shell and (C) mm for the heads
- 7) The legal checks have to be made in accordance with the local laws and rules where the receiver is used.

7) proceed sensibly and carefully, according to the existing prescriptions.

TAMPERING AND IMPROPER USE OF THE TANK ARE FORBIDDEN

The users must comply with the laws on the operation of pressure equipment in force in the relevant countries.

BETRIEBSANWEISUNGEN

Der Behälter ist bestimmt zur Speicherung von Druckluft; seine Auslegung erfolgte für überwiegend statischen Betrieb. Die korrekte Bedienung des Druckluftbehälters ist eine unabdingbare Voraussetzung, um die Sicherheit zu gewährleisten. Zu diesem sollte der Anwender wie folgt vorgehen:

- 1) den Druckluftbehälter innerhalb der Nenn-Druck- und Temperaturgrenzen verwenden, die auf dem Schild und in der Konformitätsbescheinigung angegeben sind, die mit der größten Sorgfalt zu bewahren ist;
- 2) keine Schweißarbeiten auf drucktragenden Teilen durchführen;
- 3) sich vergewissern, dass der Behälter mit dem entsprechenden Sicherheits- und Prüfbehör ausgestattet ist, das in Notfall durch gleichwertige Ausrüstung nach Rücksprache mit dem Hersteller zu ersetzen ist. Insbesondere muss die Sicherheitsventil unmittelbar auf den Behälter angebracht werden, eine höhere Ablasskapazität als der Lufteinlass haben und auf einen Druck von (A) bar geeicht und plombiert werden. Auf dem Druckmesser muss der Druckwert von (A) bar in Rot gekennzeichnet sein;
- 4) möglichst vermeiden, dass der Druckluftbehälter in schlecht belüfteten Räumen aufgestellt wird; sorgfältig vermeiden, dass der Behälter Wärmequellen oder entflammenden Stoffen ausgesetzt wird;
- 5) Der Behälter ist mit Vibrationsdämpfern auszustatten, um zu vermeiden, dass der Behälter bei Betriebsvibrationen ausgesetzt wird, die Dauerbrüche verursachen können; der Behälter oder an ihm montierte Teile dürfen nicht am Boden oder an feststehenden Teilen (Mauern ...) befestigt werden.
- 6) **Vorbeugung gegen Korrosion:** je nach Betriebsbedingungen kann sich im Behälter Kondensat ansammeln, das täglich abgelassen werden muss. Dies kann entweder manuell durch Öffnen des Ablassventils oder durch einen automatische Kondensatablasser erfolgen. Im Rahmen der Wartung muß der Behälter einer regelmäßigen, jährlichen Kontrolle auf innere Korrosion durch den Betreiber oder den zuständigen Kundendienst und einer externen Sichtprüfung unterzogen werden. Beim Betrieb des Behälters mit einem ölfreien Kompressor, bei hoher Luftfeuchtigkeit oder ungünstigen Betriebsbedingungen (wenig Frischluft, Säuredämpfe o.ä.) sollte die Sichtprüfung in geringeren Zeitabständen erfolgen. Die tatsächliche Wandstärke des korrodierten Behälters darf auf keinen Fall (B) mm am Mantel und (C) mm an den Böden unterschritten werden. Die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen müssen gemäss der geltenden Gesetze des Landes organisiert werden, in dem der Behälter verwendet wird.
- 7) bei der Montage und Inbetriebnahme des Behälters prüfen, dass Betriebssicherheit gewährleistet ist.

MUTWILLIGE BESCHÄDIGUNGEN UND MIßBRAUCH DES BEHÄLTERS SIND VERBOTEN.

Der Anwender werden darauf hingewiesen, die im jeweiligen Land gültigen Gesetzesvorschriften über den Betrieb der Druckbehälter zu befolgen.

ISTRUZIONI D'USO

Il serbatoio a pressione è destinato all'accumulo di aria compressa ed è calcolato per utilizzo principalmente statico. Il suo corretto utilizzo è premessa indispensabile per garantirne la sicurezza.

A tale scopo l'utilizzatore deve ma non solo:

- 1) utilizzare correttamente il serbatoio nei limiti di pressione e di temperatura di progetto che sono riportati sulla targa del Costruttore e sulla dichiarazione di conformità che deve essere conservata con cura;
- 2) evitare di effettuare saldature sulle parti esposte a pressione;
- 3) garantire che il serbatoio sia sempre completo di sufficienti accessori di sicurezza e di controllo e provvedere in caso di necessità alla loro sostituzione con altri di equivalenti caratteristiche, sentito in merito il Costruttore. In particolare, la valvola di sicurezza deve essere applicata direttamente sul recipiente senza possibilità di interposizione, deve avere una capacità di scarico superiore alla quantità di aria che può essere immessa nel recipiente, essere tarata e plombata alla pressione di (A) bar. Sul manometro, l'indice di pressione di (A) bar deve essere indicato con un segno rosso;
- 4) evitare se possibile di utilizzare il serbatoio in locali non sufficientemente areati; evitare scrupolosamente di collocare il serbatoio in zone esposte a sorgenti di calore o nelle vicinanze di sostanze infiammabili;
- 5) munire il serbatoio di anti-vibranti in modo da evitare che il serbatoio durante l'esercizio sia soggetto a vibrazioni che possono generare rotture per fatica; non bloccare al suolo o a parti fisse (colonne, ...) il serbatoio o parti ad esso montate.
- 6) **Prevenire la corrosione:** a seconda delle condizioni d'impiego, si può accumulare all'interno del serbatoio della condensa che deve essere scaricata quotidianamente. Ciò può essere fatto manualmente aprendo il rubinetto di scarico attraverso lo scaricatore di condensa automatico se montato sul serbatoio. Nell'ambito della manutenzione, annualmente l'utilizzatore o un esperto del servizio assistenza deve verificare l'esigibilità di eventuale corrosione interna nel serbatoio ed effettuare un controllo visuale esterno. Se il recipiente è utilizzato con compressore oil-free o in ambienti che presentano un alto tasso di umidità o condizioni di impiego sfavorevoli (scarso ventilazione, agenti corrosivi, ...) i controlli devono essere eseguiti ad intervalli più ravvicinati. Lo spessore effettivo del recipiente dopo corrosione non dovrà essere inferiore a mm (B) per il mantello e mm (C) per il fondo. I controlli legalmente richiesti devono essere organizzati secondo le leggi e le norme del Paese dove il serbatoio è utilizzato.
- 7) Agire in ogni caso con senno e ponderatezza in analogia ai casi previsti.

E' TASSATIVAMENTE VIETATA LA MANIPOLAZIONE DEL SERBATOIO E OGNI UTILIZZAZIONE IMPROPRIA.

Si rammenta all'utilizzatore che è comunque tenuto a rispettare le leggi sull'esercizio degli apparecchi a pressione in vigore nel Paese di utilizzo.

I serbatoi con P x V maggiore uguale a 8.000 bar per litro o pressione maggiore di 12 bar sono soggetti alle verifiche di primo impianto e alle visite periodiche da parte dell'ente preposto così come definito nel D.M. 329 del 01.12.2004

INSTRUCCIONES PARA EL USO

El depósito de aire comprimido sirve para acumular el aire comprimido y no debe someterse a rápidas variaciones de presión. La condición indispensable para garantizar la seguridad es la utilización correcta del depósito a presión de aire comprimido. Para ello el usuario deberá observar las siguientes reglas:

- 1) utilizar de forma correcta el depósito teniendo en cuenta los límites de presión y temperatura para los que ha sido diseñado, valores que aparecen indicados en la placa del Constructor y en el documento de conformidad que debe ser cuidadosamente guardado;
- 2) no efectuar soldaduras en las piezas a presión;
- 3) cercionarse de que el depósito siempre vaya provisto de eficientes y suficientes accesorios de seguridad y control y en caso necesario substituirlos con otros de características equivalentes, tras conformidad del Constructor. En concreto, la válvula de seguridad debe ser aplicada directamente en el recipiente sin posibilidad de interposición, debe tener una capacidad de descarga superior a la cantidad de aire que puede ser introducida y debe ser calibrada y sellada a una presión de (A) bar. En el manómetro el índice de presión de (A) bar debe estar indicado por una señal de color rojo;
- 4) - si es posible, no colocar el depósito en locales no suficientemente ventilados; - no colocar nunca el depósito en zonas expuestas a fuentes de calor o cerca de sustancias inflamables;
- 5) instalar antivibraciones en el depósito para evitar que durante su uso esté sujeto a vibraciones que pueden provocar rupturas por desgaste; no fijar el depósito ni piezas que tenga montadas al suelo ni a elementos fijos (columnas, etc.).
- 6) **Prevenir la corrosión:** dependiendo de las condiciones de uso, en el interior del depósito puede acumularse condensación que debe descargarse diariamente. Esta operación debe realizarse manualmente abriendo la llave de descarga o a través del descargador automático de condensación montado en el depósito. Referente a la manutención, el usuario o un técnico del servicio debe comprobar anualmente si hay formación de corrosiones en el interior del depósito e inspeccionar el exterior. Si el recipiente se utiliza con compresores en seco o en lugares con un alto índice de humedad, o en condiciones de uso desfavorables (poca ventilación, agentes corrosivos, ...) los controles deberán realizarse con mayor frecuencia. De todas formas el espesor efectivo del recipiente tras la corrosión no deberá ser inferior a los (B) mm en la capa cilíndrica y los (C) mm en el fondo. Los controles exigidos legalmente deberán llevarse a cabo de acuerdo con las leyes y normas vigentes en el país donde se utilice el depósito.
- 7) actuar siempre con racionalidad y ponderación teniendo en cuenta los casos previstos.

ESTA TÁXATIVAMENTE PROHIBIDA LA MANIPOLACION DEL DEPOSITO Y TODA UTILIZACION INADECUADA.

Se recuerda que el usuario debe responder de las leyes de utilización de las máquinas de presión vigentes en el País en el que se utilizan.

EXHIBIT ONLY - NOT USABLE

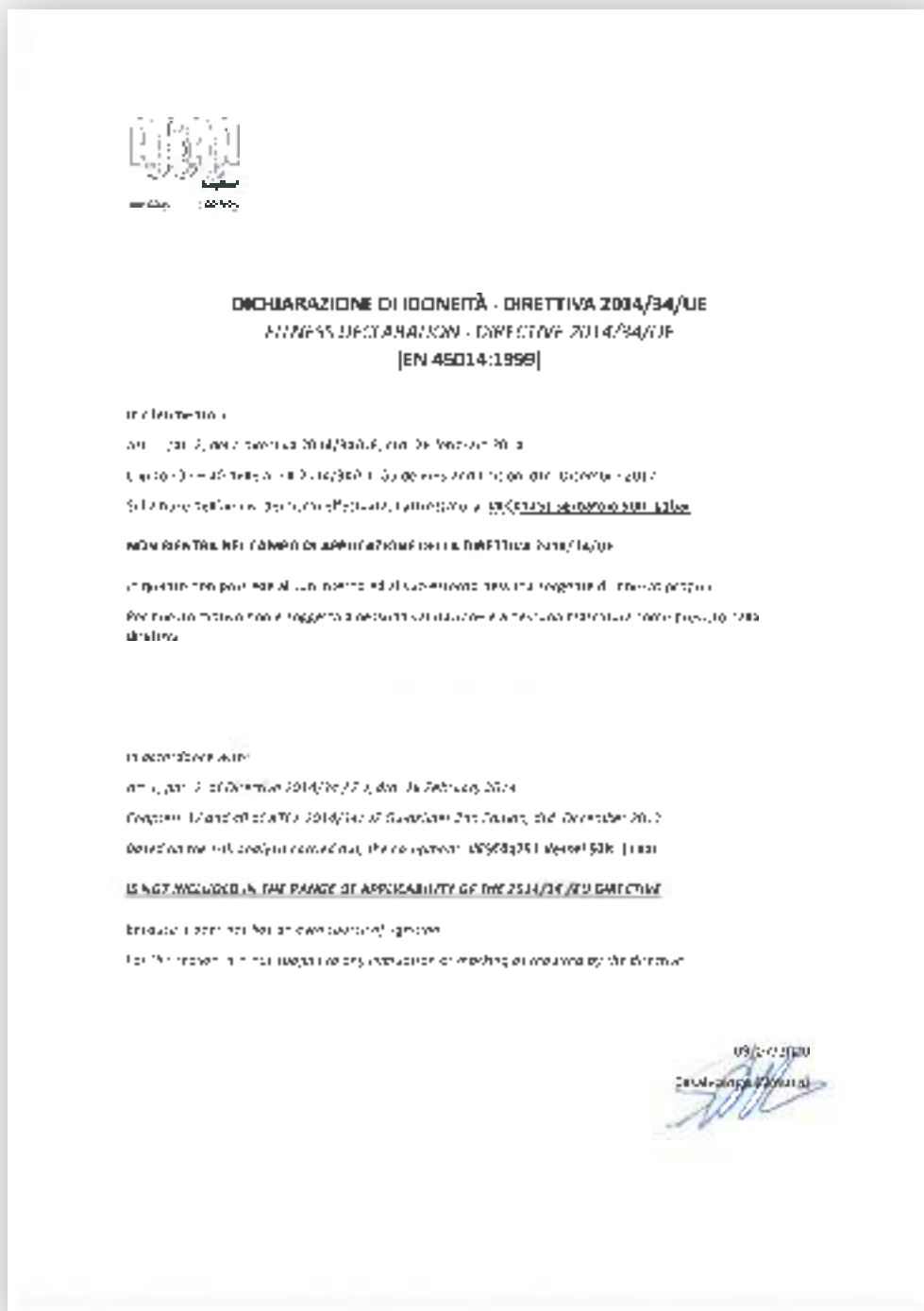
(A) = 16(B) = 4,45(C) = 4,05famiglia ECN.F.dal 9491al 9526

Pagina 2 di 2

PRESSIONE DI PROGETTOSPESORE MINIMO DEL MANTELLO (CORPO CILINDRICO)SPESORE MINIMO DEI FONDI BOMBATI

DICHIARAZIONE DI IDONEITÀ

I serbatoi non rientrano nel campo di applicazione Atex in quanto sprovvisti di fonte di innesco. A richiesta potrà essere fornita la dichiarazione di esenzione Atex.





SERBATOI ARIA
-10°C

SERBATOI ARIA -10°C

SMALL SIZE VERTICALI VERNICIATI - ZINCATI

DIRETTIVA 2014/29/UE
 PRESSIONE DI ESERCIZIO 11/16 bar
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO -10 +120°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

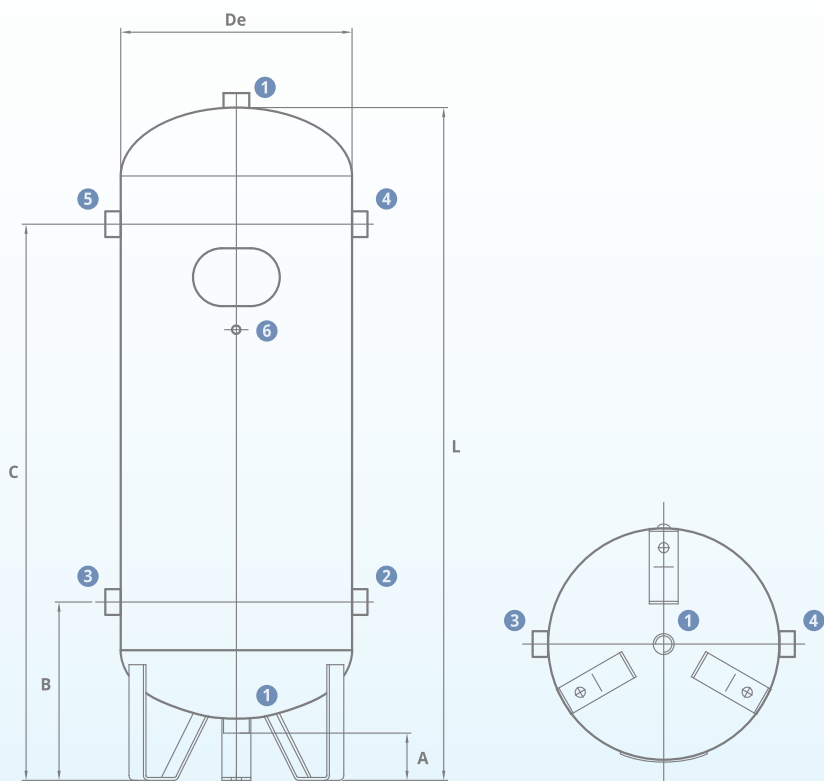
TRATTAMENTO

RAL5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

SU RICHIESTA

Manicotti sui fondi da 1"



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC01295	2014/29/UE	24	11	240	64	185	535	656	1/2"	=	1/2"	1/2"	=	3/8"	10
VEC01296	2014/29/UE	50	11	305	145	297	777	929	1/2"	1/2"	=	=	1/2"	3/8"	19
VEC00875	CE 105/2009	50	15	305	145	297	777	929	1/2"	1/2"	=	=	1/2"	3/8"	23

ZINCATO

VEC02301	2014/29/UE	24	11	240	64	185	535	656	1"	=	1/2"	1/2"	=	3/8"	11
VEC01736	2014/29/UE	50	11	305	145	297	777	929	1"	1/2"	=	=	1/2"	3/8"	20

SERBATOI ARIA -10°C

SMALL SIZE ORIZZONTALI VERNICIATI - ZINCATI

DIRETTIVA 2014/29/UE
 PRESSIONE DI ESERCIZIO 11/16 bar
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO -10 +120°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

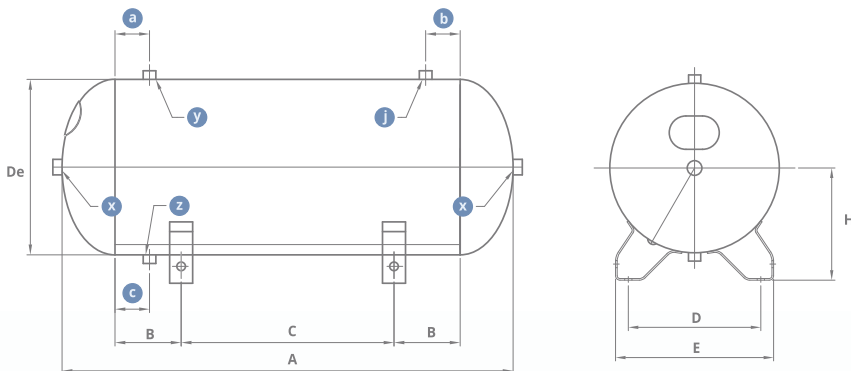
TRATTAMENTO

RAL5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

SU RICHIESTA

Manicotti sui fondi da 1"



ORIZZONTALI PIEDI FISSI

CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	D	E	H	a	b	c	x	y	j	z	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC01294	2014/29/UE	5	11	150	370	37,5	200	140	191	120	-	-	137,5	1/2"	-	-	1/4"	6,5
VEC01249	2014/29/UE	10	11	169	506	85	240	172	205	115	-	60	50	1/2"	-	3/8"	3/8"	8
VEC01237	2014/29/UE	15	11	196	522	85	240	172	205	135	-	60	50	1/2"	-	3/8"	3/8"	9
VEC01250	2014/29/UE	24	11	240	592	95	260	180	235	165	-	60	50	1/2"	-	3/8"	3/8"	10
VEC01251	2014/29/UE	50	11	305	784	100	400	236	285	203	60	60	60	1/2"	1/2"	1/2"	3/8"	19
VEC01715	2014/29/UE	24	16	240	592	95	260	180	235	165	-	60	50	1/2"	-	3/8"	3/8"	13
VEC02313	2014/29/UE	50	15	305	784	100	400	236	285	203	60	60	60	1/2"	1/2"	1/2"	3/8"	23

ZINCATO

VEC03220	2014/29/UE	10	11	169	506	85	240	172	205	115	-	60	50	1"	-	3/8"	3/8"	8
VEC04702	2014/29/UE	15	11	196	522	85	240	172	205	135	-	60	50	1"	-	3/8"	3/8"	9
VEC03019	2014/29/UE	24	11	240	592	95	260	180	235	165	-	60	50	1"	-	3/8"	3/8"	10
VEC02779	2014/29/UE	50	11	305	784	100	400	236	285	203	60	60	60	1"	1/2"	1/2"	3/8"	19

ORIZZONTALI VERNICIATI

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

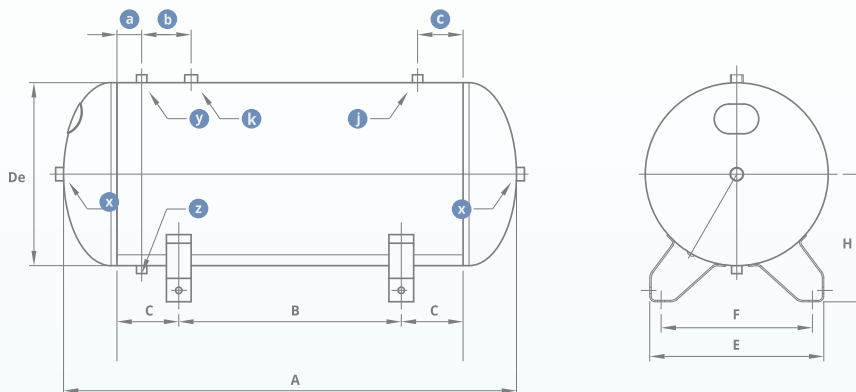
TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

SU RICHIESTA

Manicotti sui fondi da 1"

DIRETTIVA	2014/29/UE	2014/68/U E(PED)
PRESSIONE DI ESERCIZIO	11/16 bar	12/16 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-10 +120°C	-10 +50°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	E	F	H	a	b	c	x	y	k	j	z	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC01095	2014/29/UE	100	11	370	1016	550	125	352	306	258	45	80	45	2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	29
VEC02139	2014/29/UE	150	11	396	1240	650	175	368	322	271	50	130	50	2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	44
VEC01732	2014/29/UE	200	11	446	1364	750	175	440	385	288	50	150	50	2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	55
VEC01733	2014/29/UE	270	11	500	1458	800	175	455	402	315	50	130	50	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	67
VEC00728	2014/29/UE	500	11	600	1858	1204	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	130
VEC0007240	2014/29/UE	720	11	800	1560	700	200	470	500	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	180	
VEC00707	2014/29/UE	900	11	800	1960	1000	243	605	470	500	60	155	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	194
VEC00515	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	2158	1000	343	605	470	500	100	155	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	210
VEC00739	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	2135	900	300	691	575	608	200	200	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	325
VEC00680	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	2252	1100	275	800	685	652	200	215	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	394
VEC00534	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	2850	1265	227	820	710	698	1230	200	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	605
VEC02257	2014/29/UE	270	16	500	1484	800	175	455	402	315	50	130	50	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	104
VEC01113	2014/29/UE	500	16	600	1858	1204	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	163
VEC00520	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	2158	1014	343	605	490	500	100	155	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	253
VEC00531	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	2570	1350	300	691	575	608	220	300	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	395
VEC02912	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	2850	1265	227	820	710	698	1230	200	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	640

ORIZZONTALI

ZINCATI - ALM

DIRETTIVA	2014/29/UE	2014/68/UE(PED)
PRESSIONE DI ESERCIZIO	11/16 bar	12/16 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-10 +120°C	-10 +50°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

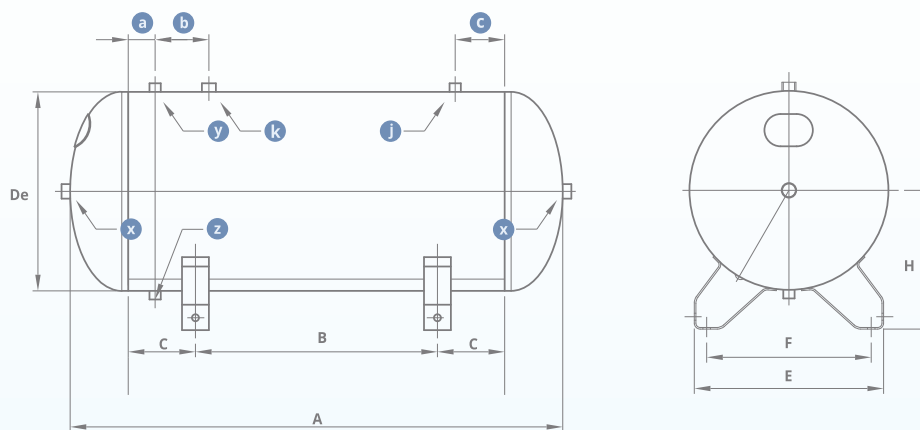
TRATTAMENTO

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

ALM: trattamento esterno di colore Blu RAL 5015 liscio (standard) e verniciatura interna anticorrosivo RAL 5005

SU RICHIESTA

Manicotti sui fondi da 1"



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	E	F	H	a	b	c	x	y	k	j	z	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ZINCATO

VEC01735	2014/29/UE	270	11	500	1458	800	175	455	402	315	50	130	50	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	70
VEC00874	2014/29/UE	500	11	600	1858	1204	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	134
VEC0007241	2014/29/UE	720	11	800	1560	700	200	580	470	500	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	185
VEC02277	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	2158	1014	343	605	490	500	100	155	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	215
VEC00690	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	2252	1100	275	800	685	652	200	215	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	398
VEC02202	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	2850	1265	227	820	710	698	1230	200	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	609

ALM

VEC02317	2014/29/UE	270	11	500	1458	800	175	455	402	315	50	130	50	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	67
VEC02127	2014/29/UE	500	11	600	1858	1204	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	130
VEC0007355	2014/29/UE	720	11	800	1560	700	200	580	470	500	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	182
VEC02285	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	2158	1014	343	605	490	500	100	155	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	210
VEC02100	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	2252	1100	275	800	685	652	200	215	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	394
VEC02284	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	2850	1265	227	820	710	698	1230	200	-	2"	1/2"	1/2"	-	1/2"	605

ORIZZONTALI CON BASE VERNICIATI - ZINCATI

DIRETTIVA 2014/29/UE
 PRESSIONE DI ESERCIZIO 11 bar
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO -10 +120°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

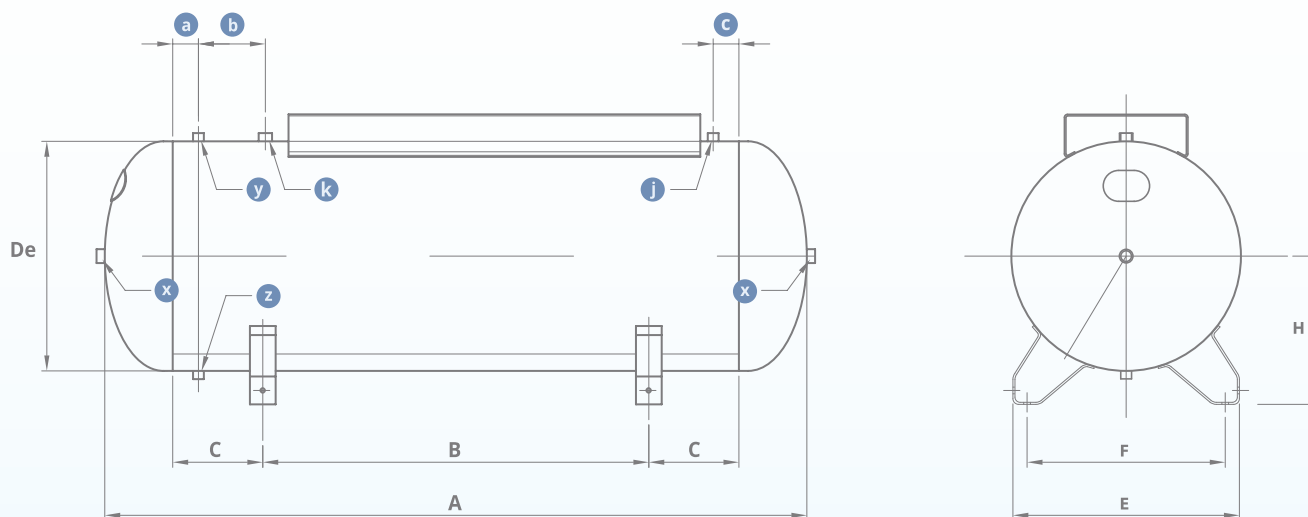
FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

RAL5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	E	F	H	a	b	c	x	y	k	j	z	PLATE DIMENSIONS	PESO	
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	mm	mm	Kg

RAL 5015*

VEC04713	2014/29/UE	50	11	305	784	100	400	239	285	203	60	60	60	1/2"	1/2"	-	1/2"	3/8"	220	400	24
VEC04711	2014/29/UE	100	11	370	1016	550	125	352	306	258	45	80	45	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	220	400	34
VEC04709	2014/29/UE	200	11	446	1364	750	175	440	385	288	50	130	50	1/2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	240	800	65
VEC04707	2014/29/UE	270	11	500	1458	800	175	456	402	315	50	130	50	1/2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	240	800	77
VEC04705	2014/29/UE	500	11	600	1858	1205	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	300	800	143

ZINCATO

VEC04714	2014/29/UE	50	11	305	784	100	400	239	285	203	60	60	60	1"	1/2"	-	1/2"	3/8"	220	400	25
VEC04712	2014/29/UE	100	11	370	1016	550	125	352	306	258	45	80	45	2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	220	400	38
VEC04710	2014/29/UE	200	11	446	1364	750	175	440	385	288	50	130	50	2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	240	800	70
VEC04708	2014/29/UE	270	11	500	1458	800	175	456	402	315	50	130	50	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	240	800	81
VEC04706	2014/29/UE	500	11	600	1858	1205	148	530	470	396	60	155	60	2"	3/8"	1"	1/2"	3/8"	300	800	149

VERTICALI

VERNICIATI

11 • 12 • 16 bar

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

DIRETTIVA

2014/29/UE

2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

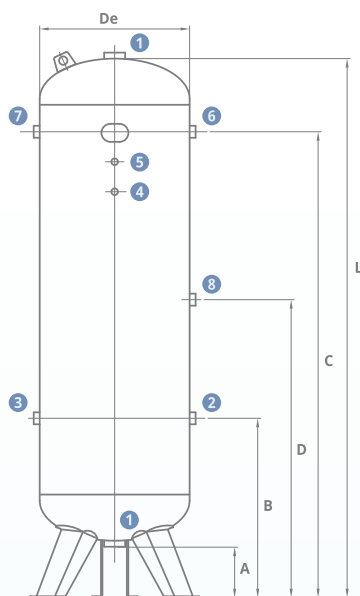
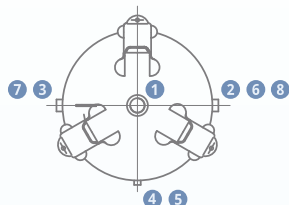
11/16 bar

12/16 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-10 +120°C

-10 +50°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	D	L	1	2	3	4	5	6	7	8	PESO
		litri	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg

RAL 5015*

VEC00644	2014/29/UE	100	11	370	180	355	1055	=	1213	1/2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	=	31
VEC00709	2014/29/UE	150	11	396	170	385	1210	=	1430	1/2"	1"	=	3/8"	3/8"	=	1"	=	44
VEC00645	2014/29/UE	200	11	446	175	400	1225	=	1557	1/2"	1"	=	3/8"	3/8"	=	1"	=	55
VEC00478	2014/29/UE	270	11	500	175	599	1304	=	1648	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	67
VEC00493	2014/29/UE	500	11	600	155	785	1665	=	2050	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	=	115
VEC00370	2014/29/UE	500	11	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	116
VEC06236	2014/29/UE	720	11	800	145	580	1310	=	1745	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	155
VEC05025	2014/29/UE	900	11	800	145	875	1805	=	2140	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	194
VEC00518	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	210
VEC00525	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	=	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	320
VEC00528	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	=	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	388
VEC00530	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	=	2490	2"	3"	3"	1/2"	1/2"	3"	3"	=	390
VEC00535	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	594
VEC01360	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	3"	3"	1/2"	1/2"	3"	3"	3"	596
VEC00879	2014/29/UE	270	16	500	175	599	1304	=	1648	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	101
VEC00139	2014/29/UE	500	16	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	145
VEC00366	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	145	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	245
VEC01058	2014/68/UE(PED)	1500	16	1000	170	680	1780	=	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	423
VEC00532	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	770	2185	=	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	450
VEC00537	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	630

VERTICALI

ZINCATI

11 • 12 • 16 bar

MATERIALE

Acciaio al carbonio zincabile

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

DIRETTIVA

2014/29/UE

2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

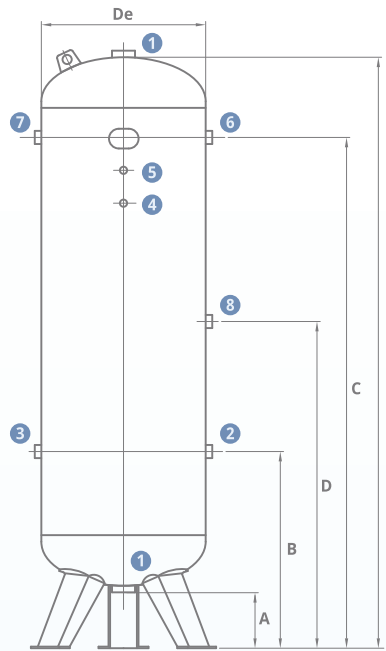
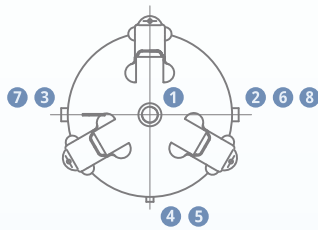
11/16 bar

12/16 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-10 +120°C

-10 +50°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	D	L	1	2	3	4	5	6	7	8	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ZINCATO

VEC00901	2014/29/UE	100	11	370	170	355	1055	=	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	=	32
VEC02471	2014/29/UE	150	11	396	170	385	1210	=	1430	2"	1"	=	3/8"	3/8"	=	1"	=	46
VEC00908	2014/29/UE	200	11	446	170	400	1225	=	1557	2"	1"	=	3/8"	3/8"	=	1"	=	57
VEC00909	2014/29/UE	270	11	500	170	599	1304	=	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	70
VEC00906	2014/29/UE	500	11	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	119
VEC05980	2014/29/UE	720	11	800	145	580	1310	=	1745	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	155
VEC04703	2014/29/UE	900	11	800	145	875	1805	=	2140	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	198
VEC00519	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	=	214
VEC00526	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	=	2305	2"	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	=	325
VEC00529	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	=	2490	2"	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	=	394
VEC02276	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	=	2490	2"	3"	3"	1/2"	1/2"	3"	3"	=	398
VEC00536	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	600
VEC01368	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	3"	3"	1/2"	1/2"	3"	3"	3"	604
VEC00900	2014/29/UE	270	16	500	170	599	1304	=	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	104
VEC00500	2014/29/UE	500	16	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	149
VEC00402	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	150	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	249
VEC02278	2014/68/UE(PED)	1500	16	1000	170	680	1780	=	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	428
VEC00533	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	770	2185	=	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	455
VEC00538	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	635

VERTICALI

ALM 11 • 12 • 16 bar

MATERIALE

Acciaio al carbonio zincabile

FLUIDO CONTENUTO

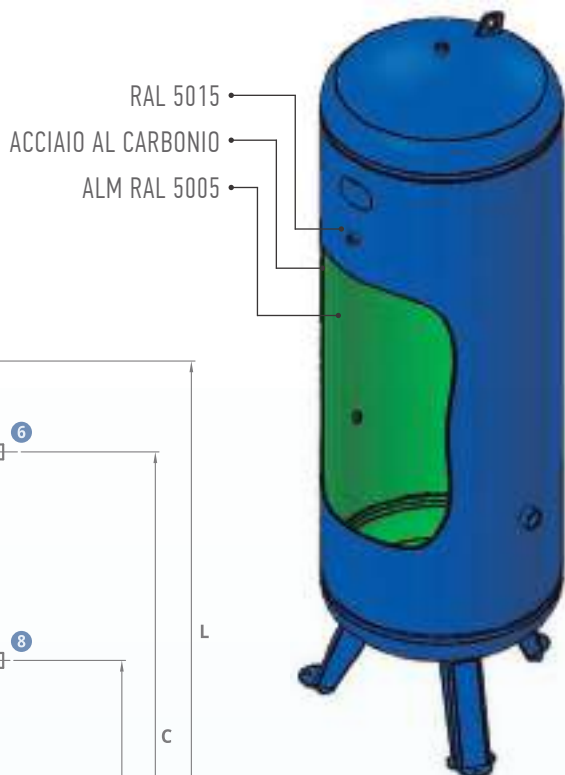
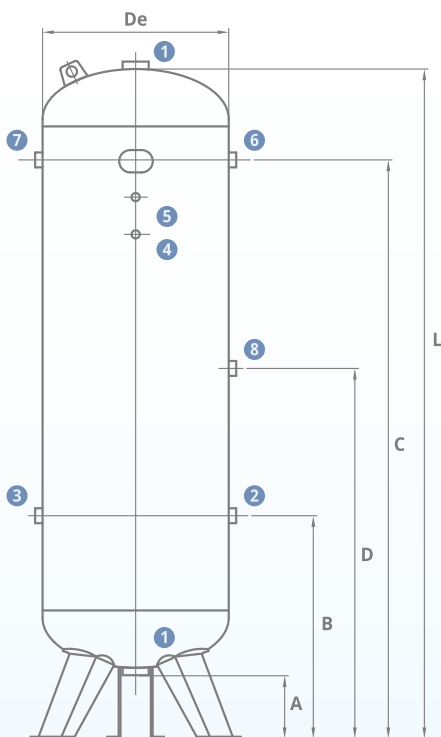
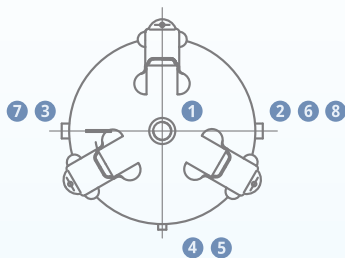
Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

Verniciatura interna Ral 5005 anticorrosivo ALM

DIRETTIVA	2014/29/UE	2014/68/UE(PED)
PRESSIONE DI ESERCIZIO	11/16 bar	12/16 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-10 +120°C	-10 +50°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	D	L	1	2	3	4	5	6	7	8	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ALM

VEC01125	2014/29/UE	270	11	500	170	599	1304	=	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	67
VEC01118	2014/29/UE	500	11	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	116
VEC01119	2014/29/UE	720	11	800	145	880	1310	=	1745	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	155
VEC01120	2014/29/UE	900	11	800	145	875	1805	=	2140	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	194
VEC01116	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	210
VEC01121	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	=	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	320
VEC01122	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	=	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	388
VEC01123	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	594
VEC01935	2014/29/UE	270	16	500	175	599	1304	=	1648	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	=	101
VEC02279	2014/29/UE	500	16	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	=	145
VEC02310	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	145	770	1720	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	=	245
VEC02143	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	770	2185	=	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	=	450
VEC02464	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	630

VERTICALI VACUUM VERNICIATI

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

SU RICHIESTA

Versione orizzontale

DIRETTIVA

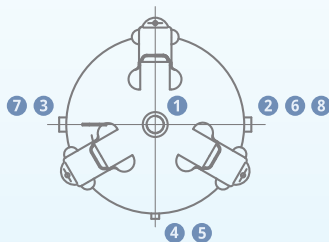
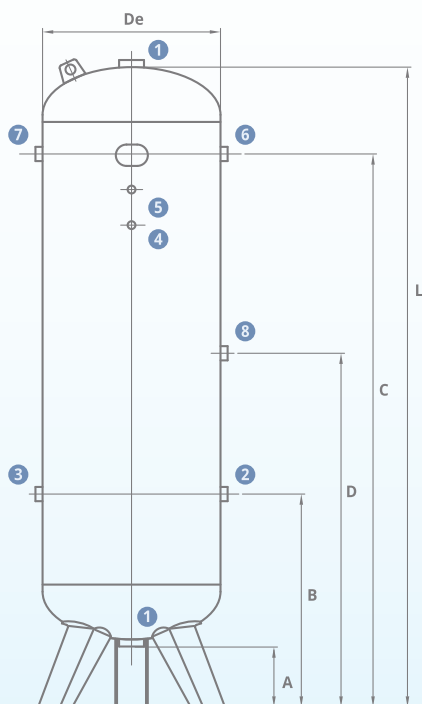
Collaudo costruttore

PRESSIONE DI ESERCIZIO

-1 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-10 +120°C



La creazione di vuoto artificiale è necessaria in alcune produzioni industriali per impedire processi chimici o fisici causati dall'azione di gas atmosferici.

I recipienti sono utilizzati per ricreare ambienti dove la pressione gassosa sia minore di quella atmosferica. I serbatoi per vuoto non sono soggetti ad alcuna direttiva pertanto sono esclusi dalla marcatura CE.

Tutti i serbatoi sono forniti con regolare targa, dove indichiamo il nome del costruttore, la temperatura di esercizio, la pressione di esercizio ed il numero seriale del prodotto.

CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	D	L	1	2	3	4	5	6	7 - 8	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VAC00041	=====	100	-1	370	180	355	1055	=	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4	40
VAC00012	=====	270	-1	500	170	599	1304	=	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	=	101
VAC00005	=====	500	-1	600	155	785	1665	=	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	145
VAC00004	=====	1000	-1	800	145	760	1700	=	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	245
VAC00006	=====	2000	-1	1100	200	770	1970	=	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	450
VAC00013	=====	3000	-1	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	630

VERTICALI AUTOCLAVE ZINCATI

DIRETTIVA 2014/68/UE(PED)
 PRESSIONE DI ESERCIZIO 8 bar
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO -10 +50°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio zincabile

FLUIDO CONTENUTO

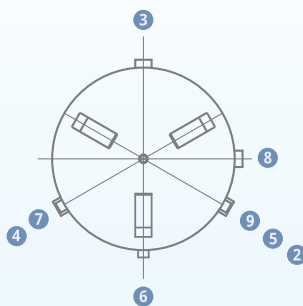
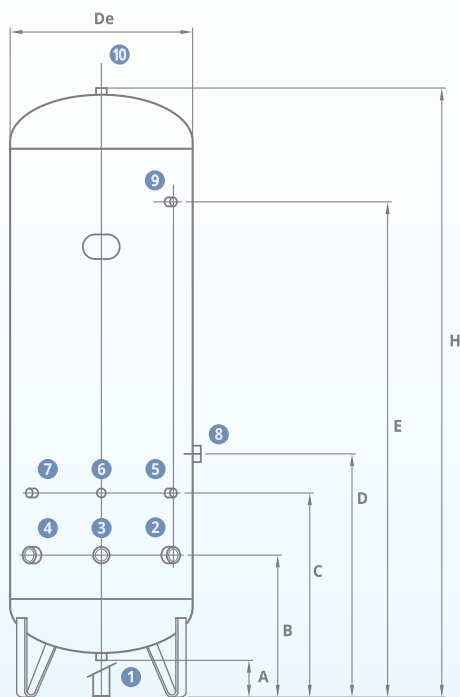
Aria compressa / Acqua (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

SU RICHIESTA

Versione orizzontale



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	DE	A	B	C	D	E	L	1	2-3-4	5-6-7	8	9	10	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ZINCATO

VECO1254	2014/68/UE(PED)	100	8	370	85	345	515	615	815	1145	2"	1"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	34
VECO1256	2014/68/UE(PED)	200	8	446	80	360	684	784	1184	1488	2"	1"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	57
VECO1257	2014/68/UE(PED)	200	8	500	80	360	669	769	1160	1461	2"	1"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	59
VECO1259	2014/68/UE(PED)	300	8	500	130	425	856	956	1356	1782	2"	1"1/4	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	73
VECO1260	2014/68/UE(PED)	300	8	550	130	432	732	832	1225	1530	2"	1"1/4	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	73
VECO1261	2014/68/UE(PED)	500	8	600	120	440	944	1044	1594	1968	2"	1"1/2	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	106
VECO1262	2014/68/UE(PED)	500	8	650	120	440	840	940	1490	1802	2"	1"1/2	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	94
VECO1264	2014/68/UE(PED)	750	8	750	100	500	950	1050	1700	1984	2"	2"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	125
VECO1265	2014/68/UE(PED)	750	8	800	110	465	865	965	1430	1820	2"	2"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	127
VECO1266	2014/68/UE(PED)	1000	8	800	115	525	1025	1125	1875	2319	2"	2"	1/2"	1"1/4	1/2"	2"	189



SERBATOI ARIA
-20°C

VERTICALI

VERNICIATI

11 • 12 • 16 bar

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 (standard)

SU RICHIESTA

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm (dal 1000 al 3000 lt)

Attacchi flangiati

Versione orizzontale

DIRETTIVA

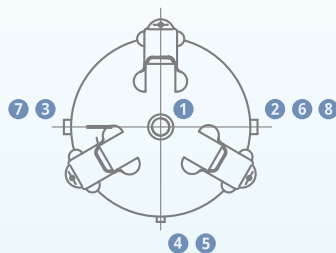
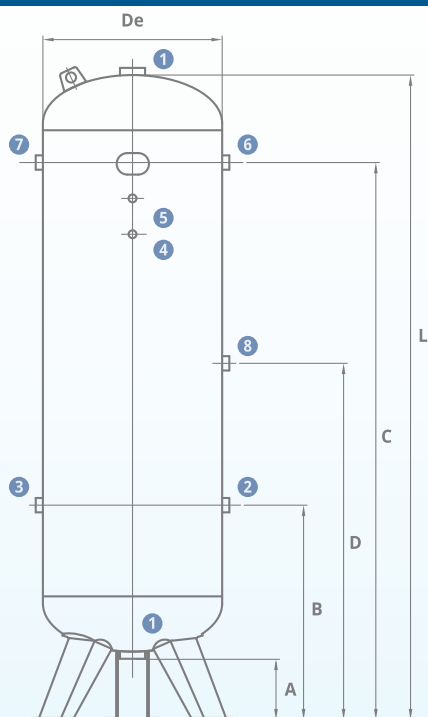
2014/68/UE(PED) 2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

11/16 bar 12/16 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

*-20 +50°C -20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VECO2287	2014/68/UE(PED)	*500	11	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	116
VECO1656	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	210
VECO1987	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	320
VECO1657	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	388
VECO1658	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	594
VECO2289	2014/68/UE(PED)	*500	16	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	145
VECO1918	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	245
VECO2290	2014/68/UE(PED)	1500	16	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	423
VECO2288	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	800	2130	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	450
VECO2051	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	630

VERTICALI

ZINCATI - ALM 11 • 12 • 16 bar

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno (gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

ALM: trattamento esterno di colore Blu RAL 5015 liscio (standard) e verniciatura interna anticorrosivo RAL 5005

SU RICHIESTA

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm (dal 1000 al 3000 lt)

Attacchi flangiati

Versione orizzontale

DIRETTIVA

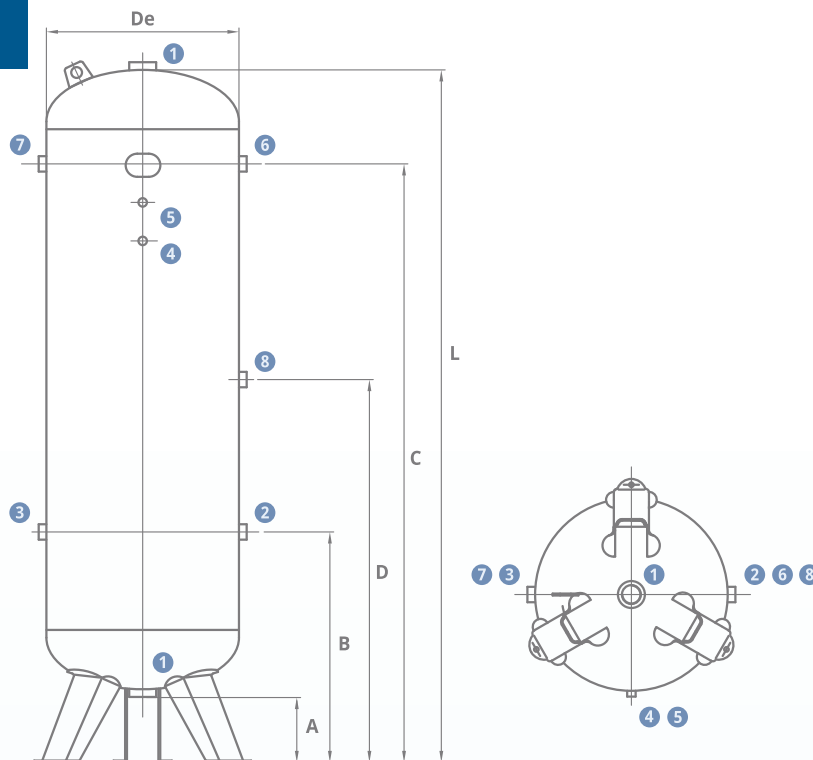
2014/68/UE(PED) 2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

11 bar 12 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO *-20 +50°C

-20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ZINCATO

VEC02291	2014/68/UE(PED)	*500	11	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	119
VEC02292	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	214
VEC02293	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	325
VEC02294	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	394
VEC02295	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	600
VEC02296	2014/68/UE(PED)	*500	16	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	149
VEC02297	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	249
VEC02298	2014/68/UE(PED)	1500	16	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	428
VEC02299	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	800	2130	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	455
VEC02300	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	635

ALM

VEC02302	2014/68/UE(PED)	*500	11	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	116
VEC02303	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	210
VEC02304	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	320
VEC02305	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	388
VEC02306	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	594
VEC02307	2014/68/UE(PED)	*500	16	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	145
VEC02074	2014/68/UE(PED)	1000	16	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	245
VEC02308	2014/68/UE(PED)	1500	16	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	423
VEC02309	2014/68/UE(PED)	2000	16	1000	170	800	2130	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	452
VEC02247	2014/68/UE(PED)	3000	16	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	630

VERTICALI OSSIGENO VERNICIATI

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Ossigeno (gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

Verniciatura esterna di colore Bianco Ral 9010

Verniciatura interna Ral 5005 anticorrosivo ALM

SU RICHIESTA

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm

Passo uomo 300x400 mm

Attacchi flangiati

Versione orizzontale

DIRETTIVA	2014/68/UE(PED)	2014/68/UE(PED)
PRESSIONE DI ESERCIZIO	11 bar	12 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	*-20 +50°C	-20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 9010 + ALM

VEC02176	2014/68/UE(PED)	* 500	11	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	116
VEC03412	2014/68/UE(PED)	800	12	800	145	875	1605	1940	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	180
VEC01719	2014/68/UE(PED)	1000	12	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	210
VEC01720	2014/68/UE(PED)	1500	12	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	320
VEC01721	2014/68/UE(PED)	2000	12	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	388
VEC01722	2014/68/UE(PED)	3000	12	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	594
VEC01723	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	225	800	2145	2790	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	=	3"	835
VEC01724	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	225	800	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	=	3"	962

VERTICALI OVERSIZE VERNICIATI

DIRETTIVA 2014/68/UE(PED)
 PRESSIONE DI ESERCIZIO 8/12/16 bar
 TEMPERATURA DI ESERCIZIO -20 +80°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

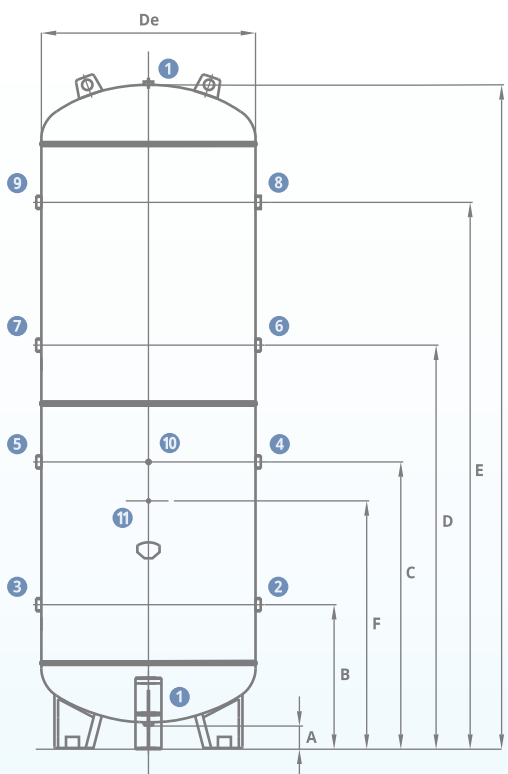
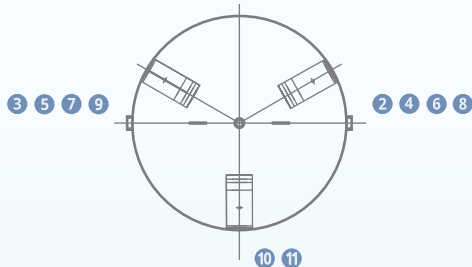
Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno
 (gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

SU RICHIESTA

Aperture d'ispezione
 Passamano 100x150 mm
 Passo uomo 300x400 mm
 Attacchi flangiati



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	DE	A	B	C	D	E	F	L	1	2-3-4-5	6-7-8-9	10	11	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC02311	2014/68/UE(PED)	5000	8	1650	175	1150	2200	=	=	1950	3118	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1120
VEC02280	2014/68/UE(PED)	8000	8	1650	175	1150	1930	2460	3310	1680	4318	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1400
VEC02312	2014/68/UE(PED)	10000	8	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1730
VEC01297	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	835
VEC01298	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	962
VEC00755	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	175	1150	2200	=	=	1950	3118	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1360
VEC01299	2014/68/UE(PED)	6000	12	1450	225	800	3345	=	=	=	3990	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1090
VEC01300	2014/68/UE(PED)	8000	12	1650	175	1150	1930	2460	3310	1680	4318	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1730
VEC00815	2014/68/UE(PED)	10000	12	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	2015
VEC02666	2014/68/UE(PED)	4000	16	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	995
VEC02667	2014/68/UE(PED)	5000	16	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1145
VEC02668	2014/68/UE(PED)	6000	16	1450	225	800	3345	=	=	=	3990	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1295
VEC01899	2014/68/UE(PED)	10000	16	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	2585

VERTICALI OVERSIZE

ZINCATI -ALM

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTOAria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)**TRATTAMENTO**Trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo
Verniciatura interna Ral 5005 anticorrosivo ALM**SU RICHIESTA**

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm

Passo uomo 300x400 mm

Attacchi flangiati

DIRETTIVA

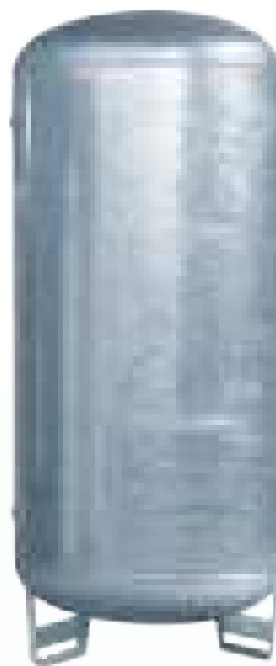
2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

8/12/16 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	DE	A	B	C	D	E	F	L	1	2-3-4-5	6-7-8-9	10	11	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm.	mm.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

ZINCATO

VEC02281	2014/68/UE(PED)	5000	8	1650	175	1150	2200	=	=	1950	3118	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1120
VEC02282	2014/68/UE(PED)	8000	8	1650	175	1150	1930	2460	3310	1680	4318	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1400
VEC02283	2014/68/UE(PED)	10000	8	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1730
VEC01725	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	835
VEC01726	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	962
VEC00856	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	175	1150	2200	=	=	1950	3118	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1360
VEC01395	2014/68/UE(PED)	6000	12	1450	225	800	3345	=	=	=	3990	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1090
VEC01727	2014/68/UE(PED)	8000	12	1650	175	1150	1930	2460	3310	1680	4318	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	1730
VEC00982	2014/68/UE(PED)	10000	12	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	2016
VEC01728	2014/68/UE(PED)	4000	16	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	995
VEC01729	2014/68/UE(PED)	5000	16	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1145
VEC01730	2014/68/UE(PED)	6000	16	1450	225	800	3345	=	=	=	3990	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1295
VEC02467	2014/68/UE(PED)	10000	16	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	2585

ALM

VEC01614	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	835
VEC01344	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	962
VEC01124	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	175	1150	2200	=	=	1950	3118	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1360
VEC04723	2014/68/UE(PED)	10000	12	1650	175	1150	2200	3150	4250	1950	5118	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	2016
VEC02465	2014/68/UE(PED)	4000	16	1450	225	800	2145	=	=	=	2790	2"	3"	=	3/4"	3/8"	995
VEC02466	2014/68/UE(PED)	5000	16	1450	225	800	2745	=	=	=	3390	2"	3"	=	3/4"	3/8"	1145

ORIZZONTALI OVERSIZE

VERNICIATI - ZINCATI - ALM

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio / Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

RAL 5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

ALM: trattamento esterno di colore Blu RAL 5015 liscio (standard) e verniciatura interna anticorrosivo RAL 5005

SU RICHIESTA

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm

Passo uomo 300x400 mm

Attacchi flangiati

DIRETTIVA

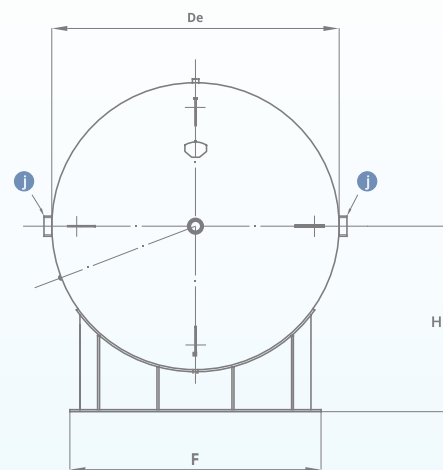
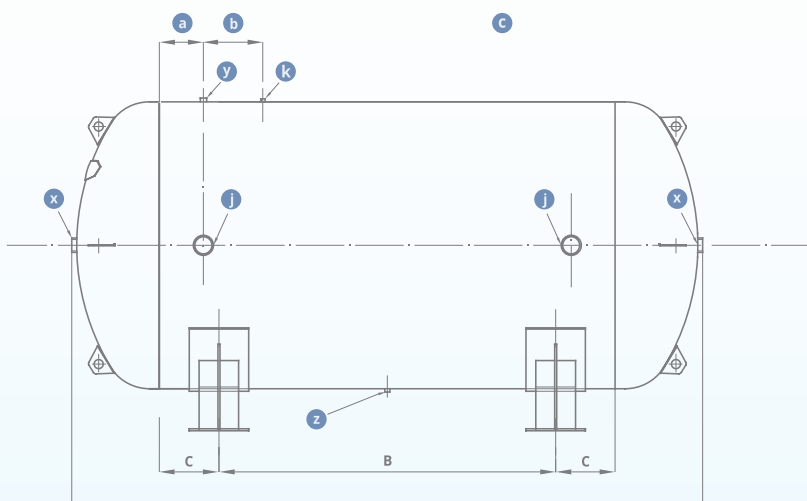
2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

12 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	F	H	a	b	x	y	k	j	z	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC06212	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	2560	1700	300	1267	937	222	300	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	890
VEC02410	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	3184	1700	300	1267	937	222	300	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1060
VEC00772	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	2962	1300	350	1267	1035	300	450	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1380
VEC02323	2014/68/UE(PED)	10000	12	1650	4912	2080	1000	1267	1035	450	300	2"	3/4"	3/8"	3"	2"	2240

ZINCATO

VEC03850	2014/68/UE(PED)	4000	12	1450	2560	1700	300	1267	937	222	300	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	930
VEC04698	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	3184	1700	300	1267	937	222	300	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1100
VEC04699	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	2962	1300	350	1267	1035	300	450	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1410
VEC04701	2014/68/UE(PED)	10000	12	1650	4912	2080	1000	1267	1035	450	300	2"	3/4"	3/8"	3"	2"	2320

ALM

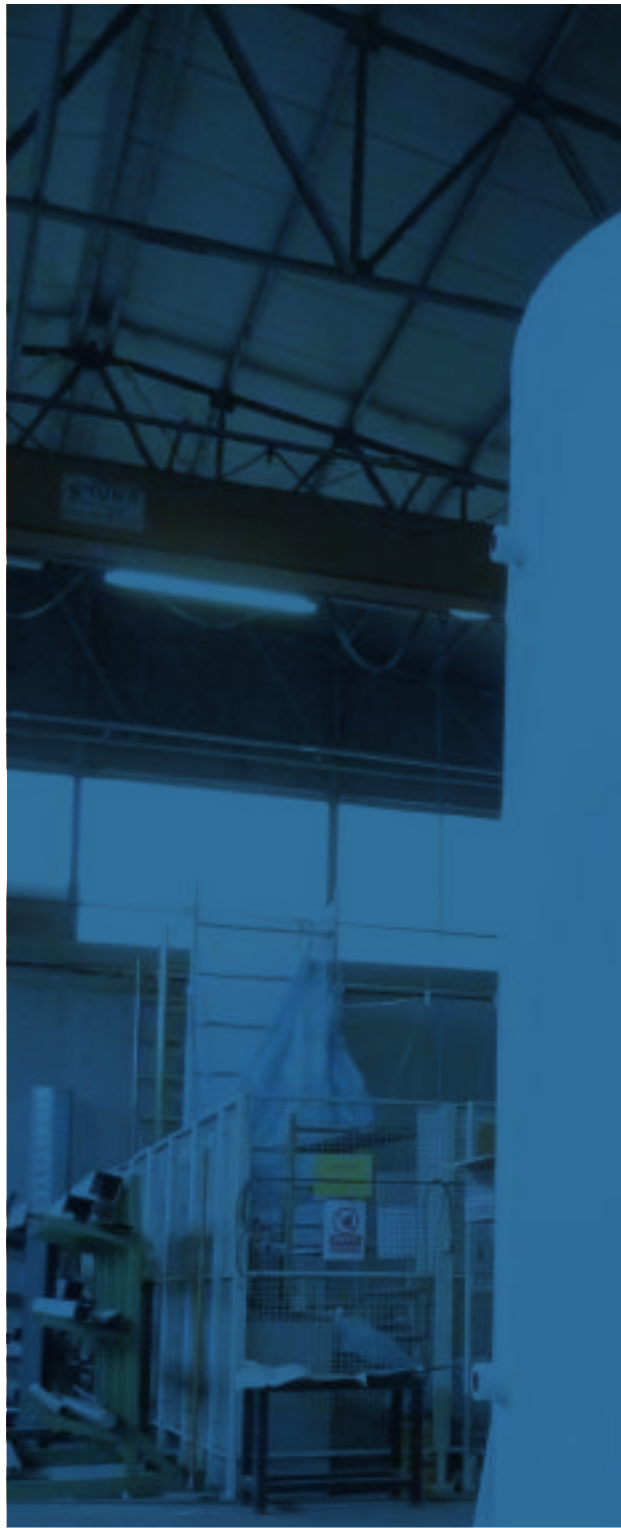
VEC02833	2014/68/UE(PED)	5000	12	1450	3184	1700	300	1267	937	222	300	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1060
VEC04700	2014/68/UE(PED)	5000	12	1650	2962	1300	350	1267	1035	300	450	2"	3/4"	3/8"	3"	1/2"	1380

CONNESSIONI FLANGIATE E APERTURE DI ISPEZIONI OPZIONALI

La seguente tabella è valida solo per i serbatoi con temperatura di esercizio -20°C e pressione 11/16 bar (da pagina 25 a 30 comprese)



VOLUME	PRESSURE	DN40	DN50	DN65	DN80	DN90	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	HANDHOLE	MANHOLE
	bar											100x150 mm	300x400 mm
1000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
1000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
1500	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
1500	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
2000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
2000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
3000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•
3000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4000	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8000	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10000	8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10000	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10000	16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



SERBATOI ALTA PRESSIONE

VERTICALI 21 BAR

VERNICIATI - ZINCATI

DIRETTIVA	2014/29/UE(PED)	2014/68/UE(PED)
PRESSIONE DI ESERCIZIO	21 bar	21 bar
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	*-20 +120°C	-20 +100°C

2014/29/UE(PED)

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto (gruppo 2)

TRATTAMENTO

RAL 5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

SU RICHIESTA

Versione ALM

2014/68/UE(PED)

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno (gruppo 1 escluso idrogeno)

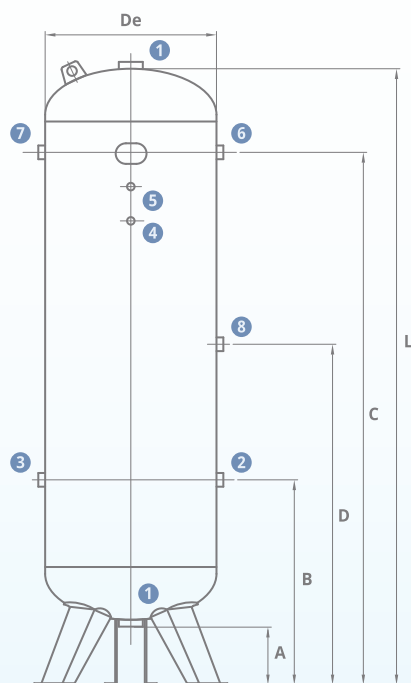
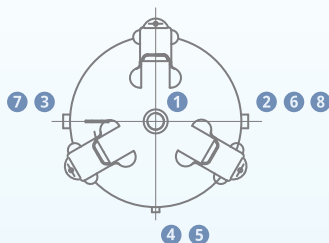
TRATTAMENTO

RAL 5015: trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)

ZINCATO: trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo

SU RICHIESTA

Versione ALM



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC00883	2014/29/UE	*120	21	396	170	395	1065	1430	2"	3/4"	3/4"	1/4"	3/4"	3/4"	=	58
VEC02407	2014/29/UE	*270	21	500	170	600	1305	1790	2"	1"	1"	=	1"	=	=	108
VEC01470	2014/29/UE	*475	21	600	155	785	1665	2055	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	220
VEC02275	2014/68/UE(PED)	1000	21	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	352
VEC04155	2014/68/UE(PED)	3000	21	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1250

ZINCATO

VEC02438	2009/105/EC	*120	21	396	300	505	1175	1362	2"	3/4"	3/4"	1/4"	3/4"	3/4"	=	58
VEC02433	2009/105/EC	*270	21	500	170	600	1305	1790	2"	1"	1"	=	1"	=	=	110
VEC02434	2009/105/EC	*475	21	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	=	3/8"	2"	2"	224
VEC02439	2014/68/UE(PED)	1000	21	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	352
VEC04156	2014/68/UE(PED)	3000	21	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1250

VERTICALI 32 BAR

VERNICIATI - ZINCATI

DIRETTIVA

2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

32 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20 +100°C

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTOAria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)**TRATTAMENTO****RAL 5015:** trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)**ZINCATO:** trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo**SU RICHIESTA**

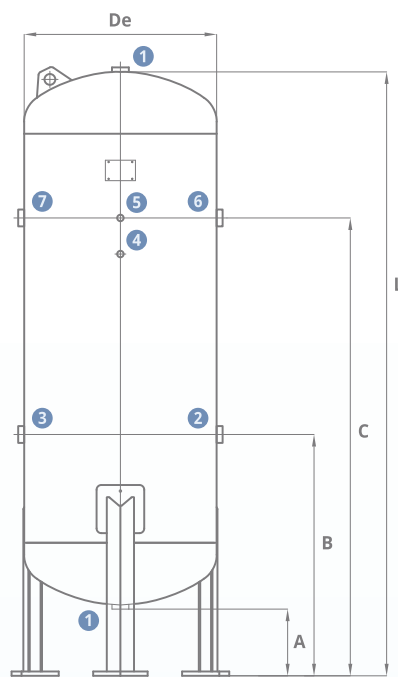
Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm

Passo uomo 300x400 mm

Attacchi flangiati

Versione ALM



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC02248	2014/68/UE(PED)	100	32	370	180	355	1055	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	89
VEC02249	2014/68/UE(PED)	270	32	500	175	599	1304	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	192
VEC02250	2014/68/UE(PED)	500	32	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	308
VEC02251	2014/68/UE(PED)	1000	32	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	470
VEC02252	2014/68/UE(PED)	1500	32	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	665
VEC02253	2014/68/UE(PED)	2000	32	1000	170	770	2185	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1100
VEC02254	2014/68/UE(PED)	3000	32	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1535
VEC02255	2014/68/UE(PED)	4000	32	1450	225	800	2145	2790	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	1950
VEC02256	2014/68/UE(PED)	5000	32	1450	225	800	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2280
VEC02805	2014/68/UE(PED)	6000	32	1450	251	1000	2745	4053	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2700

ZINCATO

VEC02440	2014/68/UE(PED)	100	32	370	180	355	1055	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	89
VEC02441	2014/68/UE(PED)	270	32	500	175	599	1304	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	192
VEC02442	2014/68/UE(PED)	500	32	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	308
VEC02443	2014/68/UE(PED)	1000	32	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	470
VEC02444	2014/68/UE(PED)	1500	32	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	665
VEC02446	2014/68/UE(PED)	2000	32	1000	170	770	2185	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1100
VEC02447	2014/68/UE(PED)	3000	32	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1535
VEC02448	2014/68/UE(PED)	4000	32	1450	225	800	2145	2790	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	1950
VEC02450	2014/68/UE(PED)	5000	32	1450	225	800	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2280
VEC04704	2014/68/UE(PED)	6000	32	1450	251	1000	2745	4053	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2700

VERTICALI 42 BAR

VERNICIATI - ZINCATI

MATERIALE

Acciaio al carbonio

FLUIDO CONTENUTOAria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio/ Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)**TRATTAMENTO****RAL 5015:** trattamento esterno Blu RAL 5015 liscio (standard)**ZINCATO:** trattamento esterno ed interno di zincatura a bagno caldo**SU RICHIESTA**

Aperture d'ispezione

Passamano 100x150 mm

Passo uomo 300x400 mm

Attacchi flangiati

Versione ALM

DIRETTIVA

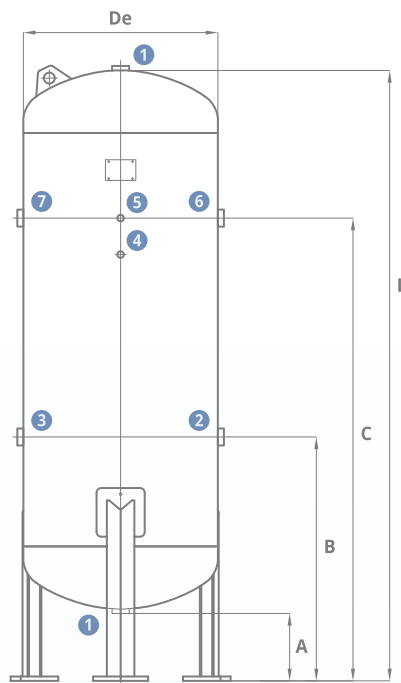
2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

42 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

RAL 5015*

VEC02262	2014/68/UE(PED)	100	42	370	180	355	1055	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	100
VEC02263	2014/68/UE(PED)	200	42	446	200	430	1255	1587	2"	1"	=	1/2"	3/8"	=	1"	150
VEC02264	2014/68/UE(PED)	270	42	500	175	599	1304	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	215
VEC02265	2014/68/UE(PED)	500	42	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	355
VEC02266	2014/68/UE(PED)	1000	42	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	675
VEC02267	2014/68/UE(PED)	1500	42	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1100
VEC02268	2014/68/UE(PED)	2000	42	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1460
VEC02269	2014/68/UE(PED)	3000	42	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1950
VEC02270	2014/68/UE(PED)	4000	42	1450	225	800	2145	2790	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2540
VEC02271	2014/68/UE(PED)	5000	42	1450	225	800	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2845

ZINCATO

VEC02452	2014/68/UE(PED)	100	42	370	180	355	1055	1213	2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	100
VEC02454	2014/68/UE(PED)	200	42	446	200	430	1255	1587	2"	1"	=	1/2"	3/8"	=	1"	150
VEC02455	2014/68/UE(PED)	270	42	500	175	599	1304	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	215
VEC02456	2014/68/UE(PED)	500	42	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	355
VEC02457	2014/68/UE(PED)	1000	42	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	675
VEC02458	2014/68/UE(PED)	1500	42	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1100
VEC02460	2014/68/UE(PED)	2000	42	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1460
VEC02461	2014/68/UE(PED)	3000	42	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	1950
VEC02462	2014/68/UE(PED)	4000	42	1450	225	800	2145	2790	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2540
VEC02463	2014/68/UE(PED)	5000	42	1450	225	800	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"	2845

SERBATOI ASME

MATERIALE

Acciaio al carbonio / Acciaio inossidabile

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Argon / Elio / Olio / Ossigeno
(gruppo 1 escluso idrogeno)

TRATTAMENTO

In accordo alle specifiche del cliente oppure nostro standard (per maggiori informazioni consultare pagina 8)

DIRETTIVA

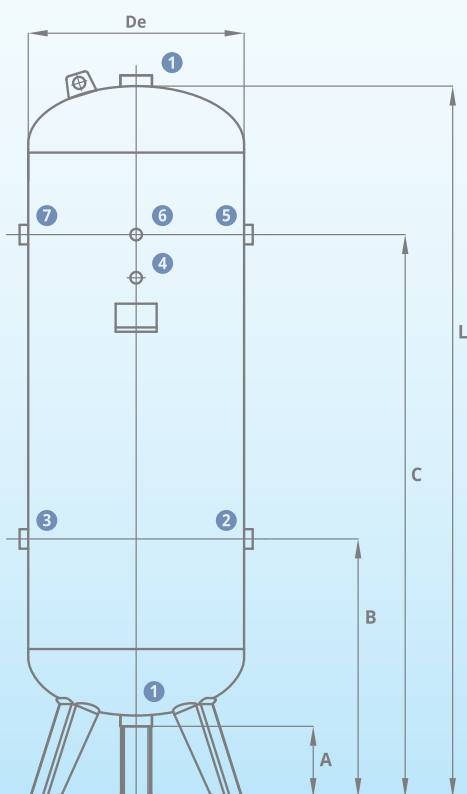
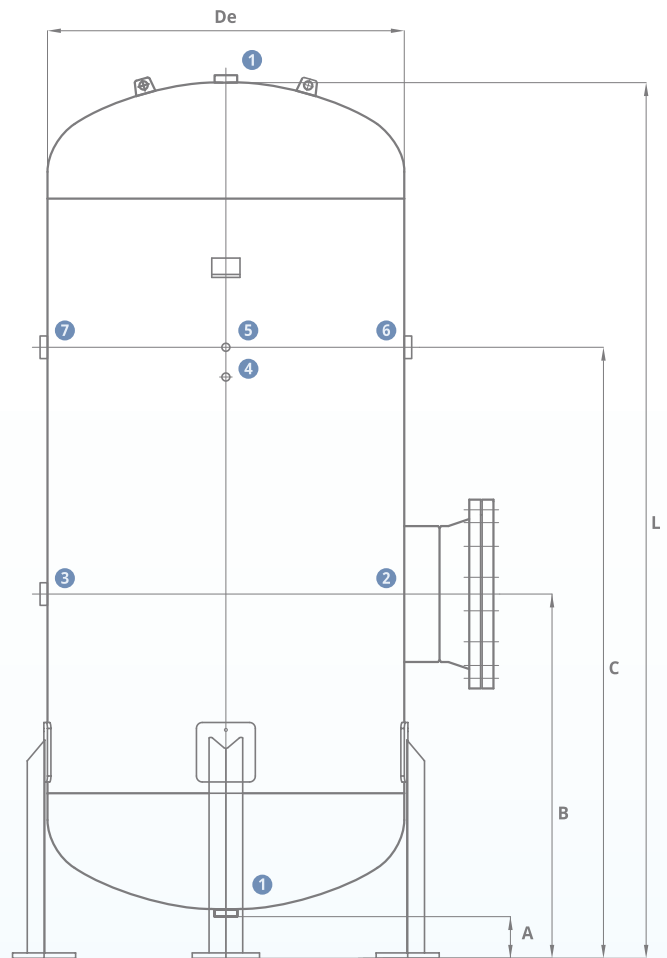
ASME SECTION VIII - DIVISION 1

PRESSIONE DI ESERCIZIO

Da 145 a 300 PSI

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-20 +250°F



CAPACITÀ NOMINALE	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7
	Lt	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.
2000	1100	200	770	1970	2490	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"
3000	1200	140	830	2250	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"
5000	1450	225	900	2745	3390	2"	3"	3"	3/4"	3/8"	3"	3"

CAPACITÀ NOMINALE	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7
	Lt	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.
270	500	175	599	1304	1648	2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"
500	600	155	785	1665	2050	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"
1000	800	145	770	1720	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"



SERBATOI INOX

VERTICALI

ACCIAIO INOX

MATERIALE

Acciaio inossidabile Aisi 304/316L

FLUIDO CONTENUTO

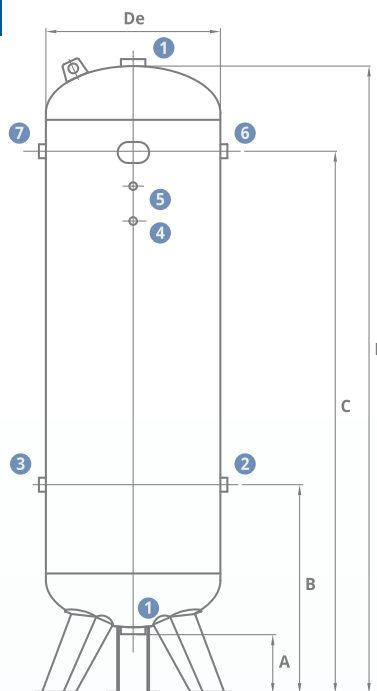
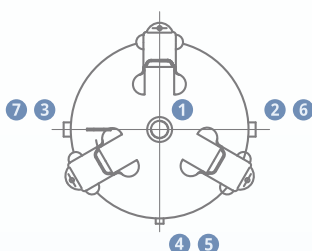
Aria compressa / Azoto / Aria compressa e Acqua (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno e interno di decapaggio e passivazione

SU RICHIESTA

Trattamento esterno di elettrolucidatura



DIRETTIVA

2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

11 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

*-80 +120°C / -55 +80°C

CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	L	1	2	3	4	5	6	7	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

AISI 304

VES03153	2014/68/UE(PED)	*24	11	240	40	161	553	772	1/2"	=	1/2"	=	=	1/2"	=	15
VES01881	2014/68/UE(PED)	*50	11	305	129	276	717	957	1/2"	1/2"	=	=	=	=	1/2"	21
VES01883	2014/68/UE(PED)	*100	11	370	170	358	948	1184	1/2"	=	3/4"	3/8"	3/8"	3/4"	=	32
VES03203	2014/68/UE(PED)	*150	11	446	165	400	897	1277	1/2"	1"	=	1/4"	=	=	1"	49
VES01885	2014/68/UE(PED)	*200	11	446	160	492	1192	1572	1/2"	=	1"	3/8"	3/8"	1"	=	55
VES01887	2014/68/UE(PED)	*270	11	500	165	560	1279	1771	1/2"	1"	1"	3/8"	3/8"	=	1"	69
VES01889	2014/68/UE(PED)	500	11	600	151	763	1633	2061	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	125
VES01891	97/23/EC (PED)	1000	11	800	140	702	1642	2346	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	377
VES02812	2014/68/UE(PED)	1500	11	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	634
VES02773	2014/68/UE(PED)	2000	11	1100	170	740	1940	2460	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	810
VES03787	2014/68/UE(PED)	3000	11	1200	150	878	220	2871	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	942

AISI 316L

VES03155	2014/68/UE(PED)	*24	11	240	40	161	553	772	1/2"	=	1/2"	=	=	1/2"	=	15
VES01882	2014/68/UE(PED)	*50	11	305	129	276	717	957	1/2"	1/2"	=	=	=	=	1/2"	21
VES01884	2014/68/UE(PED)	*100	11	370	140	298	948	1106	1/2"	3/4"	=	3/8"	3/8"	=	3/4"	32
VES03204	2014/68/UE(PED)	*150	11	446	165	400	897	1277	1/2"	1"	=	1/4"	=	=	1"	49
VES01886	2014/68/UE(PED)	*200	11	446	160	492	1192	1572	1/2"	=	1"	3/8"	3/8"	1"	=	55
VES01888	2014/68/UE(PED)	*270	11	500	165	560	1279	1771	1/2"	1"	1"	3/8"	3/8"	=	1"	69
VES01890	2014/68/UE(PED)	500	11	600	151	763	1633	2061	1/2"	1"	1"	=	3/8"	1"	1"	125
VES01892	97/23/EC (PED)	1000	11	800	140	702	1642	2346	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	377
VES02813	2014/68/UE(PED)	1500	11	1000	170	680	1780	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	634
VES02774	2014/68/UE(PED)	2000	11	1100	170	740	1940	2460	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	810
VES03788	2014/68/UE(PED)	3000	11	1200	150	878	220	2871	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	942

ORIZZONTALI

ACCIAIO INOX

MATERIALE

Acciaio inossidabile Aisi 304/316L

FLUIDO CONTENUTO

Aria compressa / Azoto / Aria compressa e Acqua (gruppo 2)

TRATTAMENTO

Trattamento esterno e interno di decapaggio e passivazione

SU RICHIESTA

Trattamento esterno di elettrolucidatura

DIRETTIVA

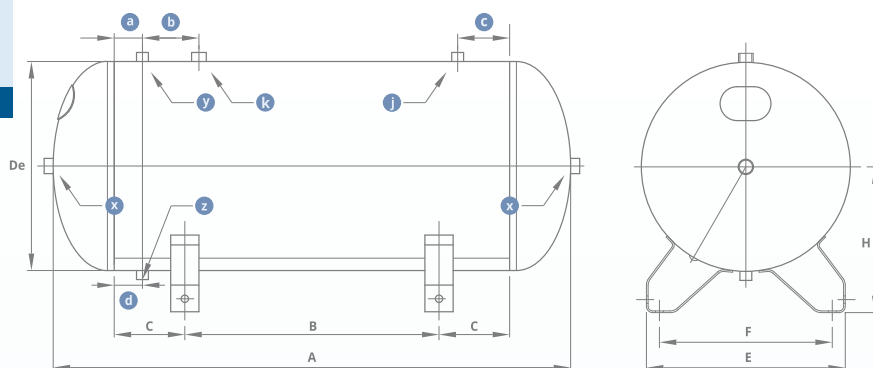
2014/68/UE(PED)

PRESSIONE DI ESERCIZIO

11 bar

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

*-80 +120°C / -55 +80°C



CODICE	DIRETTIVA	CAPACITÀ NOMINALE	PRESSIONE DI ESERCIZIO	De	A	B	C	E	F	H	a	b	c	d	x	y	k	j	z	PESO
		Lt	Bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	inch.	inch.	inch.	inch.	inch.	Kg

AISI 304

VES04028	2014/68/UE(PED)	*5	11	150	314	130	45	100	160	125	=	=	=	110	1/2"	=	=	=	1/2"	6
VES02586	2014/68/UE(PED)	*10	12	169	506	156	127	200	140	170	127	-	127	205	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	8
VES02588	2014/68/UE(PED)	*15	12	196	624	156	172	200	140	178	172	-	172	250	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	11
VES02590	2014/68/UE(PED)	*24	11	240	634	192	150	240	180	210	100	-	100	246	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	13
VES02592	2014/68/UE(PED)	*50	11	305	784	400	100	285	236	200	100	-	100	300	1/2"	3/8"	3/8"	-	1/2"	21
VES02594	2014/68/UE(PED)	*100	11	370	966	550	100	352	306	256	45	80	45	45	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	32
VES03205	2014/68/UE(PED)	*150	11	446	1064	450	175	440	386	288	50	150	50	50	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	1/2"	49
VES02596	2014/68/UE(PED)	*200	11	446	1364	750	175	440	386	288	50	150	50	50	1/2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	55
VES02598	2014/68/UE(PED)	*270	11	500	1558	900	175	463	409	315	50	150	120	50	1/2"	3/8"	1"	1/2"	1/2"	69
VES02600	2014/68/UE(PED)	500	11	600	1864	1204	148	530	470	396	60	155	60	60	1/2"	3/8"	1"	1/2"	1/2"	125
VES02602	2014/68/UE(PED)	1000	11	800	2200	1015	345	605	440	500	100	155	60	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	377

AIS 316L

VES04026	2014/68/UE(PED)	*5	11	150	314	130	45	100	160	125	=	=	=	110	1/2"	=	=	=	1/2"	6
VES02587	2014/68/UE(PED)	*10	12	169	506	156	127	200	140	170	127	-	127	205	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	8
VES02589	2014/68/UE(PED)	*15	12	196	624	156	172	200	140	178	172	-	172	250	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	11
VES02591	2014/68/UE(PED)	*24	11	240	634	192	150	240	180	210	100	-	100	246	1/2"	-	1/2"	-	1/2"	13
VES02593	2014/68/UE(PED)	*50	11	305	784	400	100	285	236	200	100	-	100	300	1/2"	3/8"	3/8"	-	1/2"	21
VES02595	2014/68/UE(PED)	*100	11	370	966	550	100	352	306	256	45	80	45	45	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	3/8"	32
VES03206	2014/68/UE(PED)	*150	11	446	1064	450	175	440	386	288	50	150	50	50	1/2"	3/8"	1/2"	3/8"	1/2"	49
VES02597	2014/68/UE(PED)	*200	11	446	1364	750	175	440	386	288	50	150	50	50	1/2"	3/8"	1/2"	1/2"	3/8"	55
VES02599	2014/68/UE(PED)	*270	11	500	1558	900	175	463	409	315	50	150	120	50	1/2"	3/8"	1"	1/2"	1/2"	69
VES02601	2014/68/UE(PED)	500	11	600	1864	1204	148	530	470	396	60	155	60	60	1/2"	3/8"	1"	1/2"	1/2"	125
VES02603	2014/68/UE(PED)	1000	11	800	2200	1015	345	605	440	500	100	155	60	60	2"	3/4"	1"	1/2"	1/2"	377

ACCESSORI



MANOMETRO
63 MM G 1/4"



RUBINETTO A SFERA
G 1/2" G 1"



FLANGIA
PORTAMANOMETRO G 3/8"



VALVOLA DI
SICUREZZA G 1/2"



VALVOLA DI
SICUREZZA G 1/2"



VALVOLA DI
SICUREZZA G 1"



VALVOLA DI
SICUREZZA G 1"

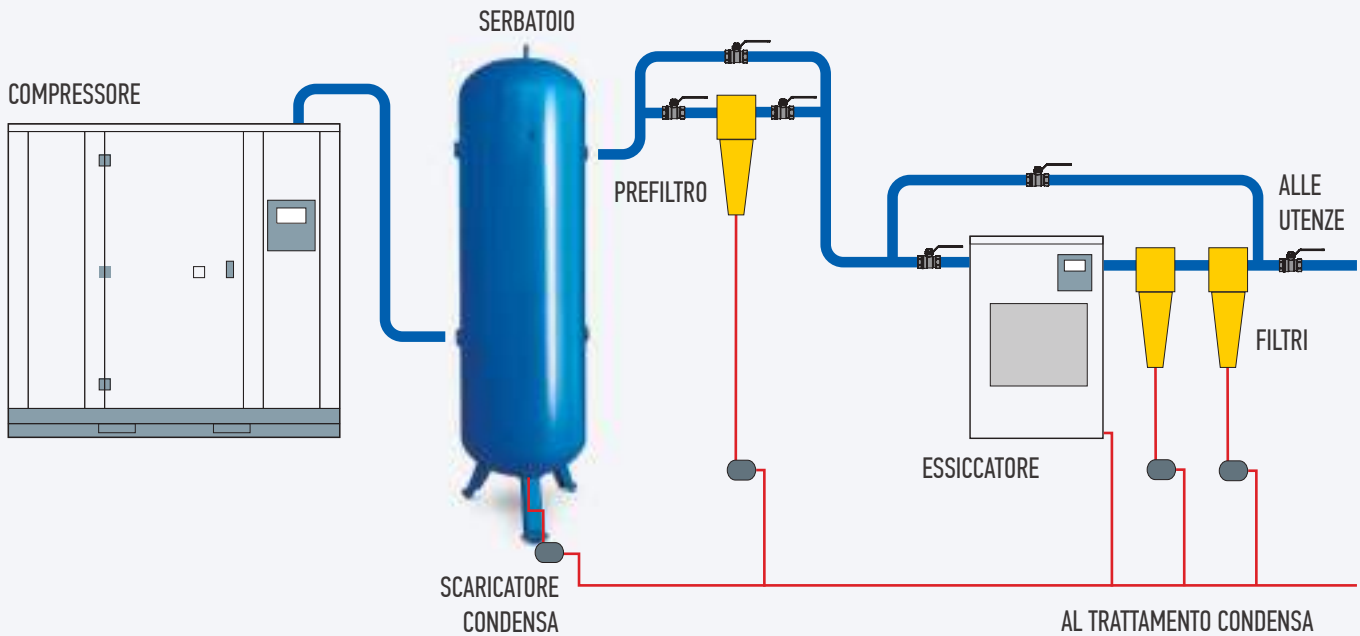


VALVOLA DI
SICUREZZA G 1 3/4"

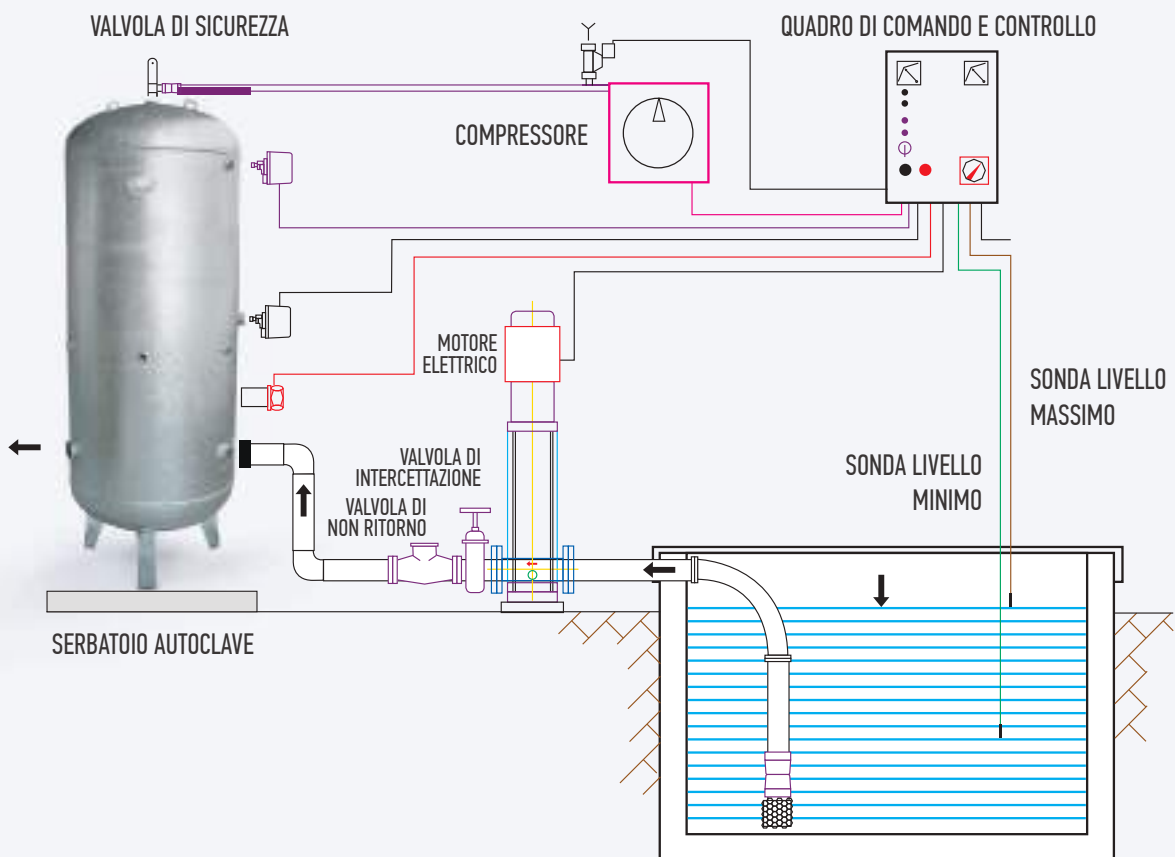
CODICE	UNITÀ	DESCRIZIONE	MATERIALE	DIRETTIVA	TARATURA	PORTATA DI CARICO
KIT00024	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	11 BAR 11 BAR	7237 LT/MIN
KIT00100	1 1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 3/4" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4" RUBINETTO A SFERA G 1/2"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	11 BAR 11 BAR	17767 LT/MIN
KIT00093	1 1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4" RUBINETTO A SFERA G 1"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	11 BAR 11 BAR	38221 LT/MIN
KIT00026	1 1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 3/4" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4" RUBINETTO A SFERA G 1/2"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	12 BAR 12 BAR	19184 LT/MIN
KIT00028	1 1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4" RUBINETTO A SFERA G 1"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	12 BAR 12 BAR	41407 LT/MIN
KIT00114	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	15 BAR 15 BAR	9650 LT/MIN
KIT00031	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	16 BAR 16 BAR	10253 LT/MIN
KIT00088	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 3/4" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	16 BAR 16 BAR	24851 LT/MIN
KIT00023	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	16 BAR 16 BAR	54147 LT/MIN
KIT00040	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	21 BAR 25 BAR	16517 LT/MIN
KIT00105	1 1	"VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	32 BAR 32 BAR	24811 LT/MIN
KIT00106	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	32 BAR 32 BAR	103110 LT/MIN
KIT00107	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	42 BAR 42 BAR	32350 LT/MIN
KIT00087	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	42 BAR 42 BAR	134442 LT/MIN
KIT00030	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	8 BAR 8 BAR	5419 LT/MIN
KIT00102	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	OTTONE	2014/68/UE (PED)	8 BAR 8 BAR	28666 LT/MIN
KIT00044	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1/2" (INOX) MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	316L STAINLESS STEEL	2014/68/UE (PED)	11 BAR 11 BAR	8983 LT/MIN
KIT00103	1 1	VALVOLA DI SICUREZZA ATTACCO G 1" (INOX) MANOMETRO Ø 63 MM G 1/4"	316L STAINLESS STEEL	CE PED 97/23	11 BAR 11 BAR	7237 LT/MIN
ART00122	1	FLANGIA PORTAMANOMETRO ATTACCO G 3/8"	OTTONE	=====	=====	

SCHEMI DI IMPIANTO

ESEMPIO IMPIANTO ARIA COMPRESSA



ESEMPIO IMPIANTO PER AUTOCLAVE



COSTRUZIONI SPECIALI

Svolgiamo un lavoro di analisi e sviluppo in stretta collaborazione con il cliente supportandolo nelle esigenze tecniche e qualitative con lo scopo di integrare i prodotti agli impianti in cui verranno installati.

Garantiamo la realizzazione dei progetti su misura in base alle caratteristiche dettate dal cliente tipo: montaggio di flange specifiche, saldature manuali, componenti di carpenteria su disegno.







BAGLIONI HEADQUARTERS

Via Dante Alighieri, 8
28060 San Pietro Mosezzo, Novara Italy
Phone +39 0321 485211
Fax +39 0321 53571

baglionispa.com