



TWEevoTECH



Refrigeratori di liquido di processo condensati ad acqua
con compressori scroll in R410A.

Potenza frigorifera nominale 12,4 – 196,5 kW



L'evoluzione della perfezione.

Innovazione tecnologica, affidabilità e soddisfazione del cliente rendono MTA leader ormai da 30 anni nel mercato della refrigerazione industriale. Frutto di una attenta attività di ricerca i TWEevo Tech sono stati specificamente progettati per Applicazioni di Processo e sono equipaggiati con serbatoio e pompa standard per semplificare le operazioni di installazione.

L'innovativa configurazione con evaporatore immerso nel serbatoio è in grado di ridurre le dispersioni termiche verso l'esterno e di assicurare un'ottima stabilità della temperatura del fluido di processo anche con carichi termici molto variabili. L'utilizzo di componenti di primaria marca ed il collaudo di tutte le unità assicurano altissimi livelli di affidabilità, riducendo al minimo il pericolo di fermo macchina. I numerosi accessori disponibili abbinati a un campo di funzionamento tra i più ampi del mercato, rendono il TWEevo Tech perfettamente idoneo alle specifiche esigenze delle più svariate applicazioni industriali.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Scambiatori di calore con basse perdite di carico acqua per contenere i costi di esercizio dei gruppi di pompaggio;
- Ridotto livello di pressione sonora;
- Innovativa configurazione con evaporatore a batteria alettata immersa nel serbatoio di accumulo studiata specificamente per applicazioni industriali. Essa permette di funzionare con portate elevate e ridotte perdite di carico, ed anche con liquidi contenenti impurità;
- I compressori Scroll garantiscono alta efficienza, prestazioni eccellenti e risparmio energetico elevato;
- Limiti operativi estesi: temperature di ingresso acqua fino a 35 °C, e temperature in uscita fino a -10 °C. Temperature ambiente fino a 46 °C e temperatura ambiente minima -5 °C;
- Il refrigerante ecologico R410A (ODP=0) permette ottime prestazioni grazie alle migliori proprietà di scambio termico;
- Tutti i refrigeratori di liquido TWEvo TECH rispettano già i limiti richiesti dalla normativa ErP 2018;
- L'ampio serbatoio di accumulo consente di mantenere costante la temperatura di uscita dell'acqua anche in condizioni di carico termico molto variabile
- Grado di protezione IP54 rende TWEvo Tech adatto all'installazione esterna
- L'ampia gamma di accessori e kit permette di soddisfare ogni specifica esigenza impiantistica;
- Circuito di raffreddamento adatto sia a circuiti idraulici atmosferici che in pressione (fino a 6 barg);
- Dotazioni di sicurezza completa: pressostati HP/LP, phase monitor, sensori antigelo, sensori di livello, resistenze del carter e bypass idraulico interno.

Versioni

- Versione Non Ferrous (031-351);
- Versione UL: alimentazione 460/3/60Hz.

Caratteristiche standard

- Refrigerante R410A;
- Compressori ermetici scroll;
- Evaporatore a pacco alettato ad alta efficienza, con tubi in rame ed alette in alluminio, installato all'interno del serbatoio di accumulo idraulico;
- Condensatori a fascio tubiero ottimizzati per gas refrigerante R410A;
- Serbatoio di accumulo inerziale (pressione di progetto 6 barg) completo di pompa, valvole di carico/scarico, manometro;
- Bypass idraulico di sicurezza tra mandata e ritorno acqua;
- Sensore di livello elettronico di tipo conduttivo;
- Pressostati di alta e bassa pressione refrigerante;
- Manometri refrigerante (mod. 031-802);
- Controllo a microprocessore parametrico IC208CX;
- Grado di protezione: IP54 (mod. 031-802);
- Phase monitor;
- Resistenza carter compressore.

Opzioni e Kit

- Pompe P3, P5, doppie pompe in stand-by P3+P3 or P5+P5 (mod. 201-802); SP (versione priva di pompa);
- Controllo pressostatico della condensazione con valvole pressostatiche o valvole modulanti servo-comandate (TORRE/POZZO);
- Valvola di bypass idraulico differenziale - lato evaporatore (mod. 031-351);
- Protezione antigelo mediante resistenze a filo avvolte attorno al serbatoio ed alla pompa;
- Soft starter: opzione con installazione in fabbrica (mod. 381- 802);
- Kit tanica di caricamento manuale per circuiti idraulici atmosferici;
- Kit valvola controllo condensazione (TORRE/POZZO);
- Kit di caricamento automatico per circuiti idraulici in pressione;
- Kit ON/OFF remoto semplice (distanza max 150 m);
- Kit by-pass idraulico differenziale - lato evaporatore;
- Kit terminali remoti: VICX620 display LED; VGI890 display LCD semigrafico (distanza max 150 m) mod. 031-351;
- Kit supervisione: RS485 ModBus, xWEB300D;
- Kit by-pass idraulico automatico esterno (mod.031-602);
- Kit modularità: gestione MASTER/SLAVE fino a 5 unità.



Controllo a microprocessore IC208CX.



Condensatori a fascio tubiero.



Pompe P3 (3 barg) e P5 (5 barg, opzionale).



Serbatoio di accumulo ad alta capacità.

TWEvo Tech		031	051	081	101	121	161	201	251	301	351	381	401	402	502	602	702	802
Resa frigorifera nominale (1)	kW	12,40	18,02	30,34	35,35	45,55	52,94	57,87	69,16	77,17	92,38	100,2	118,7	112,8	134,6	148,2	169,7	196,5
Potenza assorbita totale (1)	kW	2,84	4,51	6,94	8,12	10,83	12,46	14,57	16,10	18,78	23,86	24,75	29,33	28,76	31,90	37,14	42,29	49,14
EER (1)		4,37	3,99	4,37	4,36	4,20	4,25	3,97	4,29	4,11	3,87	4,05	4,05	3,92	4,22	3,99	4,01	4,00
SEPR HT (2)		6,67	6,54	6,64	6,57	6,55	6,50	6,74	6,99	6,59	6,71	6,50	6,72	6,77	7,09	6,66	6,56	6,69
Resa frigorifera nominale (3)	kW	10,28	15,06	25,72	30,36	39,23	45,35	49,40	58,97	65,90	78,79	84,58	99,95	96,65	116,15	128,04	148,78	172,15
Potenza assorbita totale (3)	kW	2,51	3,85	6,02	7,07	9,59	10,99	12,64	14,06	16,35	21,06	21,65	25,75	25,02	27,82	32,27	37,01	43,30
EER (3)		4,10	3,91	4,27	4,29	4,09	4,13	3,91	4,19	4,03	3,74	3,91	3,88	3,86	4,18	3,97	4,02	3,98
Alimentazione	V/Ph/Hz	400±10% / 3-PE / 50																
Pressione sonora (4)	dB(A)	40,0	48,3	42,4	48,0	49,5	50,2	50,0	51,0	52,6	54,2	55,0	58,0	53,6	55,1	56,4	57,5	58,5
Larghezza	mm	660	660	760	760	760	760	865	865	865	865	1150	1150	1255	1255	1255	1251	1251
Profondità	mm	1310	1310	1865	1865	1865	1865	2255	2255	2255	2255	2790	2790	3295	3295	3295	3550	3550
Altezza	mm	1265	1265	1310	1310	1310	1310	1930	1930	1930	1930	2020	2020	2050	2050	2050	1870	1870
Peso in esercizio (Pompa P3)	Kg	358	378	529	696	704	725	978	1061	1094	1105	1438	1523	1731	1780	1816	2297	2317
Volume serbatoio	l	115	115	140	255	255	255	350	350	350	350	410	410	500	500	500	678	678
Attacchi acqua condensatore	Rp	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"
Attacchi acqua evaporatore	Rp	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2013. Valori riferiti a macchine standard in condizioni nominali di esercizio:

- (1) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 20/15 °C, temperatura ingresso/uscita acqua condensatore 35/40 °C;
 - (2) Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
 - (3) Temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore 12/7 °C, temperatura ingresso/uscita acqua condensatore 30/35 °C;
 - (4) Pressione sonora a 10 m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato più lungo della macchina e a 1,6 m di altezza nominali dal suolo e con pompa di circolazione. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;
- I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HIP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.



NEPTUNE TECH



Refrigeratori di liquido con compressori ermetici scroll in R410A.
Potenza frigorifera nominale 293 – 750 kW



Efficienza e facilità di impiego.

La gamma di refrigeratori di liquido condensati ad acqua NEPTUNE Tech è la soluzione giusta per il raffreddamento di processi industriali di media e grande potenza. Offre una combinazione ottimale di efficienza energetica, facilità d'impiego e una qualità superiore. Utilizzando fino a 6 compressori scroll su due circuiti indipendenti garantisce sicurezza di funzionamento, un eccellente risparmio energetico ai carichi parziali e massima silenziosità. Un ulteriore risparmio energetico è raggiungibile optando per la configurazione recuperatore totale di calore o dessurriscaldatore. La configurazione compatta della serie NEPTUNE Tech ne permette il passaggio anche attraverso le comuni porte, rendendo l'installazione ancora più semplice. La sua struttura robusta, frutto del design industriale, con componenti di prima qualità, la funzione di unloading e l'ampio range di funzionamento, garantiscono sicurezza in qualsiasi condizione operativa.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Fino a 6 compressori per un'alta efficienza e affidabilità;
- Elevati livelli di efficienza energetica, specialmente ai carichi parziali;
- Le dimensioni estremamente compatte ne permettono il passaggio anche attraverso le comuni porte;
- Funzionamento con temperatura dell'acqua in uscita tra gli 0 °C e i 25 °C;
- Funzione di unloading per il funzionamento dell'unità anche in condizioni estreme;
- Self Adapting Control (SAC) con set point dinamico, per una maggiore precisione in caso di ridotta inerzia termica;
- Struttura robusta, con componenti di primari marchi internazionali, frutto della cultura industriale di MTA;
- 2 versioni acustiche disponibili per una ridotta rumorosità;
- Flessibilità d'impiego, adatto per l'utilizzo sia con acqua di torre o di pozzo;
- Efficienza energetica grazie alle opzioni desurriscaldatore e recuperatore totale di calore;
- Semplicità di installazione e completa accessibilità a tutti i componenti;
- Consente il controllo della temperatura dell'acqua in uscita e in entrata, grazie alla logica di controllo PID;
- Ampio range di temperatura ambiente (da -10 °C a +45 °C);
- Facile gestione grazie ad un semplice controllo a microprocessore con display grafico multirighe.

Caratteristiche standard

- Da 3 compressori ermetici scroll a 6 compressori ermetici scroll, in parallelo su un circuito o due circuiti;
- Evaporatori e condensatori a piastre in acciaio inox;
- Rubinetto ed elettrovalvola sulla linea del liquido;
- Collaudo e prove esaustive eseguiti in fabbrica su tutti i modelli;
- Refrigerante ecologico R410A con potenziale di distruzione dello strato di ozono nullo;
- Carica di olio anticongelante e di fluido frigorifero eseguito in fabbrica;
- Grado di protezione elettrica IP54;
- Tutte le unità sono fornite con phase monitor di protezione contro la perdita e l'inversione di fase;
- I compressori scroll sono dotati di serie di resistenze carter.

Opzioni principali

- Vano compressori insonorizzato;
- Valvole pressostatiche modulanti per il controllo della condensazione;
- Supporti antivibranti;
- Soft starter;
- Funzionamento in pompa di calore con inversione di ciclo lato acqua;
- Dessurriscaldatore (20% recupero di calore);
- Recupero totale di calore (recupero di calore al 100%);
- Resistenza antigelo per gli scambiatori;
- Controllo remoto;
- Interfaccia RS485 MODBUS per il collegamento a sistemi di supervisione;
- xWEB300D, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (GPRS), e archiviazione dati basata su tecnologia "WEB server".



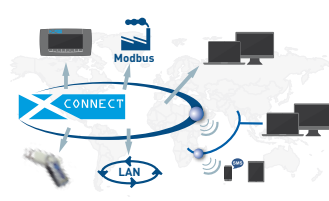
Microprocessore con doppio display e controllo ad icone.



Ottimizzazione delle prestazioni grazie alla logica multiscroll.



Ideali per il raffreddamento di processi industriali di media e grande potenza.



xCONNECT: un mondo di soluzioni per la connettività.

Modelli NET		075	090	100	110	120	135	150	165	180
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	232	289	307	342	385	428	474	532	593
Potenza assorbita totale (1)	kW	52	68	70	81	91	97	102	118	134
EER (2)		4,48	4,27	4,42	4,21	4,24	4,39	4,63	4,49	4,44
SEPR (3)		7,82	7,38	7,60	7,41	7,22	7,56	8,06	7,88	7,71
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	293	365	387	431	487	541	599	672	750
Potenza assorbita totale (4)	kW	53	70	72	84	94	101	105	122	137
EER (5)		5,51	5,23	5,39	5,13	5,19	5,38	5,68	5,50	5,46
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50								
Circuiti/Compressori	N°	1/3	1/3	2/4	2/4	2/4	2/5	2/6	2/6	2/6
Potenza sonora (6)	dB(A)	86,1	87,8	87,3	88,3	89	89,1	89,1	90	90,8
Pressione sonora (7)	dB(A)	58,1	59,8	59,3	60,3	61,0	61,1	61,1	62,0	62,8
Profondità	mm	2010	2010	2610	2610	2610	3705	3705	3705	3705
Larghezza	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800
Altezza	mm	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830	1830
Peso in esercizio	kg	993	1161	1332	1440	1549	1729	1867	2061	2211

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2013.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (3) **SEPR:** dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura.
- (4) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (5) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (6) **Potenza sonora:** determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744.
- (7) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione, rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni.

I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO 9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HIP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.



AQUARIUS PLUS 2



Refrigeratori di liquido condensati ad acqua con compressori semi ermetici a vite in R134a.

Potenza frigorifera nominale 485 – 1926 kW



Alte prestazioni ed affidabilità.

Le unità condensate ad acqua con compressore a vite della serie Aquarius Plus 2 rappresentano la migliore soluzione per il raffreddamento di processi industriali di grande potenza, dove è richiesta affidabilità ed elevate prestazioni. Le unità Aquarius Plus 2 sono state progettate per soddisfare al meglio le richieste del mercato in termini di versatilità ed efficienza energetica, utilizzando componenti di primaria marca. La regolazione stepless della potenza frigorifera, l'utilizzo di valvole di espansione elettroniche e scambiatori di calore con sistemi di recupero integrati, contribuiscono a massimizzare l'efficienza energetica a pieno carico e ai carichi parziali, ottenendo eccezionali performance stagionali.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Elevata efficienza energetica a pieno carico e ai carichi parziali;
- Regolazione continua della capacità frigorifera con controllo auto adattativo della velocità di parzializzazione;
- Logica di comando che garantisce un elevato grado di precisione nel controllo della parzializzazione dei compressori;
- Parzializzazione singolo compressore fino al 25% della potenza frigorifera;
- Scambiatori di calore con basse perdite di carico acqua per contenere i costi di esercizio dei gruppi di pompaggio;
- Ridotto livello di pressione sonora con possibilità di scelta fra due diverse versioni acustiche;
- Sistemi integrati per il recupero di calore;
- Temperatura di uscita acqua condensatore fino a 60 °C.

Opzioni principali

- Recupero di calore totale o parziale;
- Cuffia insonorizzazione compressori (configurazione acustica super silenziosa);
- Rubinetti in aspirazione compressore;
- Soft starter che preservano i compressori dallo stress meccanici all'avviamento;
- Condensatori di rifasamento;
- Controllo pressostatico della condensazione con valvole pressostatiche o valvole modulanti servo-comandate;
- Attacchi acqua evaporatore flangiati;
- Attacchi acqua condensatore e recupero totale Victaulic o flangiati.

Caratteristiche standard

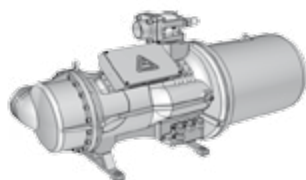
- Refrigerante ecologico R134a con potenziale di distruzione dell'ozono nullo;
- Compressori a vite ad alta efficienza con regolazione continua della capacità frigorifera e ottimizzati per gas refrigerante R134a;
- Interruttori automatici per la protezione dei compressori;
- Resistenza carter compressori;
- Valvola di non ritorno e rubinetto di intercettazione in mandata compressore;
- Valvole di espansione elettroniche;
- Scambiatori monopasso a fascio tubiero ottimizzati per gas refrigerante R134a;
- Grado di protezione: IP54;
- Phase monitor per la protezione contro la mancanza o l'errata sequenza fasi;
- Funzione "unloading" che permette l'avviamento dell'impianto ed il funzionamento della macchina, anche in condizioni molto differenti da quelle nominali;
- Controllore elettronico xDRIVE a microprocessore con elevata capacità di calcolo e interfaccia grafica di semplice utilizzo, predisposto per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Interfaccia RS485 per il collegamento a sistemi di supervisione MODBUS;
- Porta Ethernet con pagine di supervisione HTML precaricate per la visualizzazione e modifica parametri della macchina da rete aziendale o internet.

Kit di vendita

- Kit supporti antivibranti;
- Kit terminale utente remoto replicato VGIP;
- Kit supervisione xWEB300D.



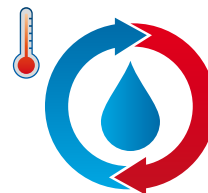
Terminale utente semigrafico con tasti multifunzionali e icone dinamiche.



Compressori a vite ad alta efficienza progettati per refrigerante R134a.



Utilizzo di valvole di espansione elettroniche per prestazioni migliorate.



Sistemi integrati di recupero parziale totale di calore.

Modelli AQP		1401	1601	1801	2001	2301	2601	3001	3301	2802	3202	3402	3602	4002	4302	4602	4902	5202	5602	6002	6602		
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	377	422	482	531	595	655	722	776	741	849	909	959	1062	1122	1208	1257	1307	1387	1442	1499		
Potenza assorbita totale (1)	kW	72	80	92	100	112	123	134	143	143	159	171	183	198	210	223	234	244	257	268	288		
EER (2)		5,22	5,30	5,27	5,33	5,31	5,34	5,40	5,42	5,17	5,35	5,32	5,24	5,36	5,36	5,42	5,38	5,35	5,41	5,39	5,20		
SEPR (3)		6,94	7,56	7,57	7,61	7,62	7,68	7,78	7,81	7,53	7,68	7,65	7,60	7,69	7,74	7,77	7,76	7,76	7,78	7,78	7,50		
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	485	544	620	684	766	839	928	1000	938	1086	1163	1222	1363	1441	1551	1609	1668	1773	1838	1926		
Potenza assorbita totale (4)	kW	78	86	99	108	121	132	144	154	154	170	184	197	214	225	240	251	263	277	288	311		
EER (5)		6,19	6,32	6,25	6,34	6,32	6,34	6,43	6,47	6,11	6,37	6,32	6,20	6,38	6,39	6,46	6,40	6,35	6,41	6,37	6,20		
Alimentazione	V/Ph/Hz	400±10%/3 - PE/50																					
Circuiti/Compressori	N°	1/1								2/2													
Potenza sonora (6)	dB(A)	95	96	97	97	97	97	98	98	98	98	99	99	99	99	99	99	100	100	100	101	101	
Pressione sonora (7)	dB(A)	67	68	69	69	69	69	70	70	70	70	71	71	71	71	71	72	72	72	73	73		
Profondità	mm	4344	4344	4326	4326	4326	4326	4334	4334	4966	4966	4920	4979	4982	4982	4982	4982	4982	5030	5030	5032		
Larghezza	mm	1460	1460	1460	1485	1485	1460	1460	1460	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390		
Altezza	mm	1640	1645	1721	1721	1645	1770	1819	1819	2165	2165	2165	2165	2278	2278	2278	2278	2278	2278	2278	2278		
Peso in esercizio	Kg	2154	2363	2695	2738	2781	3143	3288	3338	4294	4572	4878	5185	5736	5767	5802	5881	5961	6143	6295	6399		

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2013.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (3) **SEPR:** Dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura.
- (4) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (5) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C e temperatura acqua IN/OUT condensatore 30/35 °C.
- (6) **Potenza sonora:** determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744.
- (7) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione. rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni.

I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO 9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HIP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.